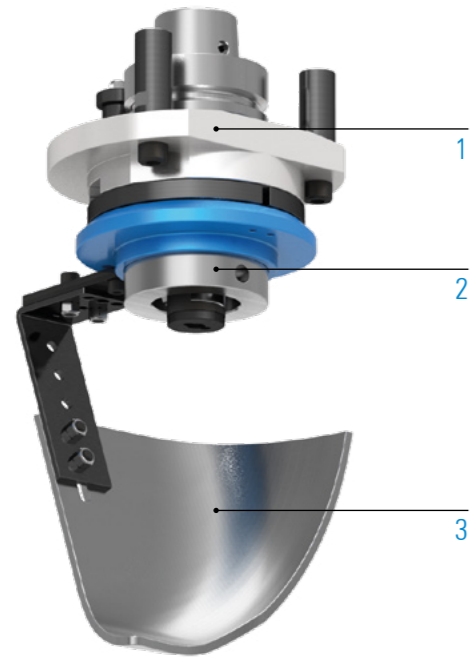


WERKZEUGHALTER – CLASSIC LINE TRUCOLO

TECHNISCHE DATEN



Schmierung
max. Abtriebsdrehzahl n_2
Übersetzung ($n_1: n_2$)
Gewicht

Fett
15.000 min^{-1}
1:1
ca. 4 kg

STANDARD AUSFÜHRUNG

- 1  Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2  Werkzeugaufnahme
HSK - F63
- 3  Späneleitblech

BEARBEITUNG



Fräsen

SPEZIFIKATIONEN

-  Anzahl
Werkzeugaufnahmen
-  Achswinkel
-  C-Winkel
-  Fettschmierung

TECHNISCHE ZEICHNUNG



WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

1



MASCHINENANBINDUNG



 Weitere Informationen S. 106

2



WERKZEUGAUFNAHME



 Weitere Informationen S. 108

3



SPÄNELEITBLECH

