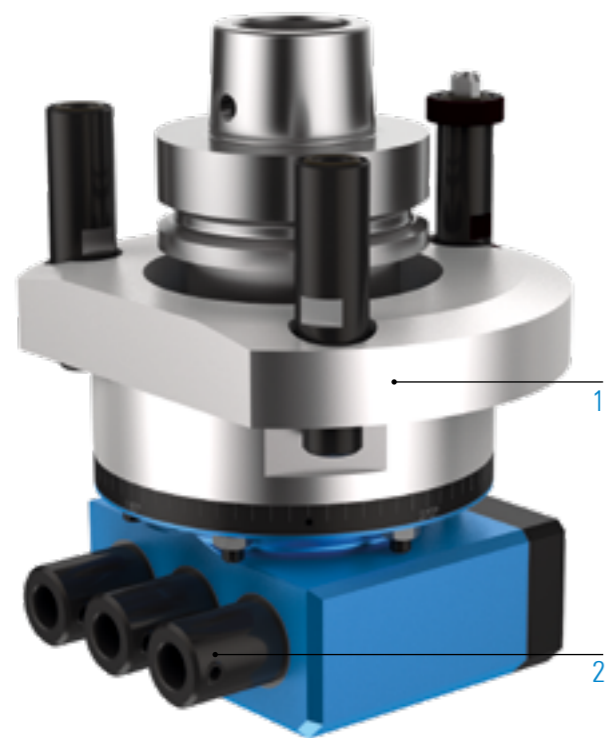


MEHRSPINDELKOPF – CLASSIC LINE

MULTI H3+

MULTI H3+ CLASSIC LINE



TECHNISCHE DATEN

Schmierung	Fett
max. Abtriebsdrehzahl n_2	10.000 min ⁻¹
Übersetzung ($n_1: n_2$)	1:1,37
max. Abtriebsdrehmoment M_2	5 Nm
Gewicht	ca. 4 kg


STANDARDAUSFÜHRUNG

- 1  Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2  **25** Spindelabstand
-  Werkzeugaufnahme
Weldon Ø10

WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU


1 MASCHINENANBINDUNG



 weitere Informationen S. 102

2 SPINDELABSTAND




 weitere Spindelabstände / -anzahlen / Bohrbilder auf Anfrage

WERKZEUGAUFNAHME



Weldon Ø10

 weitere Informationen S. 104

BEARBEITUNG



Bohren

SPEZIFIKATIONEN



Anzahl
Werkzeugaufnahmen



Achswinkel



C-Winkel



Fettschmierung

VIDEO



Mehrspindelkopf
MULTI H3+
in der Anwendung

TECHNISCHE ZEICHNUNG

