

MEHRSPINDELKOPF – CLASSIC LINE MULTI H3+

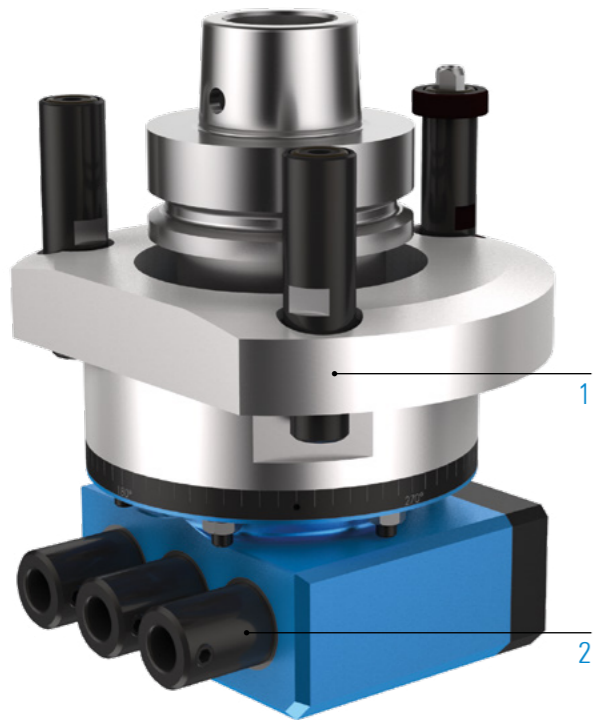
TECHNISCHE DATEN

Schmierung
max. Abtriebsdrehzahl n_2
Übersetzung ($n_1: n_2$)
max. Abtriebsdrehmoment M_2
Gewicht

Fett
10.000 min⁻¹
1:1,37
5Nm
ca. 4 kg

STANDARDAUSFÜHRUNG

- 1  Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2  25 Spindelabstand
-  Werkzeugaufnahme
Weldon Ø10



BEARBEITUNG



Bohren



Fräsen

SPEZIFIKATIONEN



Anzahl
Werkzeugaufnahmen



Achswinkel



C-Winkel



Fettschmierung

VIDEO



Mehrspindelkopf – live in der Anwendung
QR Code scannen oder alternativ:
www.youtube.com/BENZtooling

TECHNISCHE ZEICHNUNG



WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

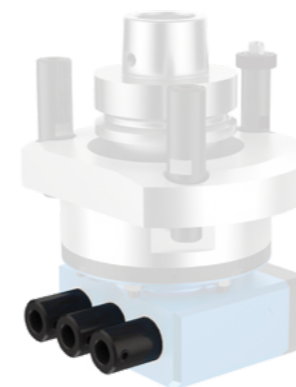
1



MASCHINENANBINDUNG



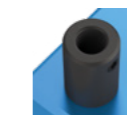
2



SPINDELABSTAND



WERKZEUGAUFNAHME



Weldon Ø10