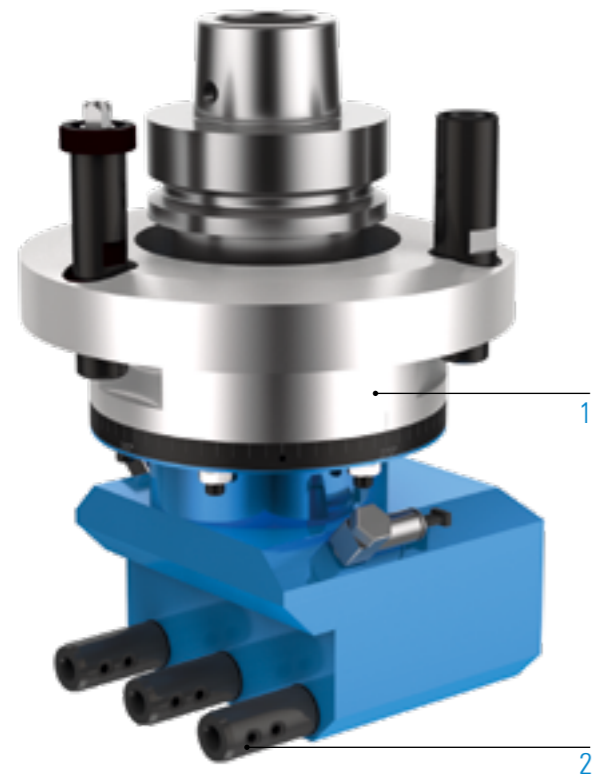


MEHRSPINDELKOPF – CLASSIC LINE

MULTI H3 NESTING

MULTI H3 NESTING CLASSIC LINE



TECHNISCHE DATEN

Schmierung	Fett
max. Abtriebsdrehzahl n_2	12.000 min ⁻¹
Übersetzung ($n_1: n_2$)	1:4
max. Abtriebsdrehmoment M_2	2 Nm
Gewicht	ca. 4 kg

STANDARDAUSFÜHRUNG


- 1  Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2  **32** Spindelabstand
-  Werkzeugaufnahme
Whistle Notch Ø6

+ Bauform geeignet für Nestinganwendungen

WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU


1 MASCHINENANBINDUNG



 weitere Informationen S. 102

2 SPINDELABSTAND



 weitere Spindelabstände / -anzahlen / Bohrbilder auf Anfrage

WERKZEUGAUFNAHME



Whistle
Notch Ø6

 weitere Informationen S. 104

BEARBEITUNG



Bohren

SPEZIFIKATIONEN



Anzahl
Werkzeugaufnahmen



Achswinkel



C-Winkel



Fettschmierung

VIDEO



Mehrspindelkopf
MULTI H3 NESTING
in der Anwendung

TECHNISCHE ZEICHNUNG

