

MEHRSPINDELKOPF – CLASSIC LINE MULTI H3

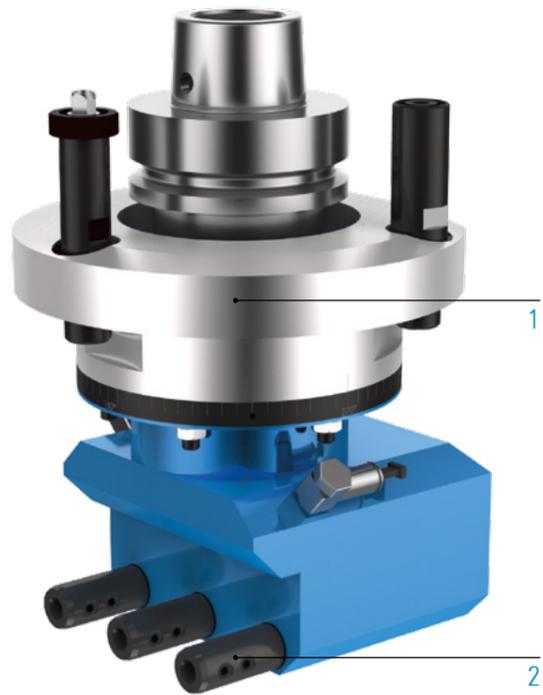
TECHNISCHE DATEN

Schmierung	Fett
max. Abtriebsdrehzahl n_2	12.000 min ⁻¹
Übersetzung ($n_1: n_2$)	1:4
max. Abtriebsdrehmoment M_2	2 Nm
Gewicht	ca. 4 kg

– Bauform geeignet für Nestinganwendungen

STANDARD AUSFÜHRUNG

- 1  Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2  32 Spindelabstand
-  Werkzeugaufnahme
Whistle Notch Ø6



BEARBEITUNG



Bohren

SPEZIFIKATIONEN

-  Anzahl
Werkzeugaufnahmen
-  Achswinkel
-  C-Winkel
-  Fettschmierung

VIDEO



Mehrspindelkopf – live in der Anwendung
QR Code scannen oder alternativ:
www.youtube.com/BENZtooling

TECHNISCHE ZEICHNUNG



WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

1



MASCHINENANBINDUNG



2



SPINDELABSTAND



 Weitere Spindelabstände/-anzahlen/Bohrbilder auf Anfrage

WERKZEUGAUFNAHME



Whistle Notch
Ø6