

EINFACHWINKELKOPF – CLASSIC LINE MONO R MIT REDUZIERTER DREHZAHL

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Schmierung | Fett |
| max. Abtriebsdrehzahl n_2 | 8.000 min ⁻¹ |
| Übersetzung ($n_1: n_2$) | 1:0,8 |
| max. Abtriebsdrehmoment M_2 | 25 Nm |
| Gewicht | ca. 5,5 kg |

STANDARDAUSFÜHRUNG

- 1  Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2  Vorsatzkopflänge
- 3  Werkzeugaufnahme
Dorn Ø 30, WZ-Länge 1,5–6 mm



BEARBEITUNG



Bohren



Fräsen



Sägen

SPEZIFIKATIONEN



Anzahl
Werkzeugaufnahmen



Achswinkel



C-Winkel



Fettschmierung

VIDEO



Winkelkopf – live in der Anwendung
QR Code scannen oder alternativ:
www.youtube.com/BENZtooling

TECHNISCHE ZEICHNUNG



WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

1



MASCHINENANBINDUNG



HSK - F63
BIESSE



SK 30
BIESSE



HSK - F63
Busellato



HSK - F63
Felder



HSK - F63
HOMAG / WEEKE /
WEINMANN



HSK - F63
IMA



HSK - F63
Masterwood



HSK - F63
SCM



HSK - F63
SCM



HSK - F63
Weinig

2



VORSATZKOPFLÄNGE



3



WERKZEUGAUFNAHME



Spannzange
ER25M



Spannzange
ER32



Zentrier-Ø 30 /
Weldon Ø 10



Zentrier-Ø 40



Dorn Ø 30,
WZ-Länge
1,5–6 mm



Dorn Ø 30,
WZ-Länge
1,5–16 mm



Dorn Ø 30,
WZ-Länge
1,5–33 mm



Dorn Ø 30,
WZ-Länge
1,5–52 mm



Dorn Ø 30,
WZ-Länge
1,5–63 mm



BENZ
Solidfix® S3