

# STOSSEINHEIT FÜR DREHMASCHINEN

## BENZ LINA 4.0 - RADIAL

### TECHNISCHE DATEN



Stoßbearbeitung



Bearbeitungswinkel



interne +  
externe  
Kühlung



Sternrevolver

TYP

GS

i = 2:1

GSL

i = 2:1

L1

GS

variabel

GSL

variabel

### WERKZEUGAUFNAHME



Prismenaufnahme  
Ø 30 mm

### REVOLVERSCHNITTSTELLE



VDI



BMT



CDI



Weitere auf  
Anfrage

i.com



Bei Fragen zu BENZ i.com kontaktieren  
Sie bitte unser BENZ Sales Team.

#### Leistungsdaten

GS		i	EK/ IK	IK p <sub>max</sub> [bar]	n <sub>1 max</sub> / *n <sub>2 max</sub> [min <sup>-1</sup> ]	M <sub>1 max</sub> / F <sub>c max</sub> [Nm]	f [mm]	**Nutbreite <sub>max</sub> [mm]
Nutzbarer Stoßhub	= 32 mm	2:1	✓/✓	50	3000 / 1500	15 / 1700	0,02 - 0,10	12
Gesamthub	= 34 mm							

\*Doppelhub pro Minute

\*\*abhängig vom zu bearbeitenden Werkstoff

#### Leistungsdaten

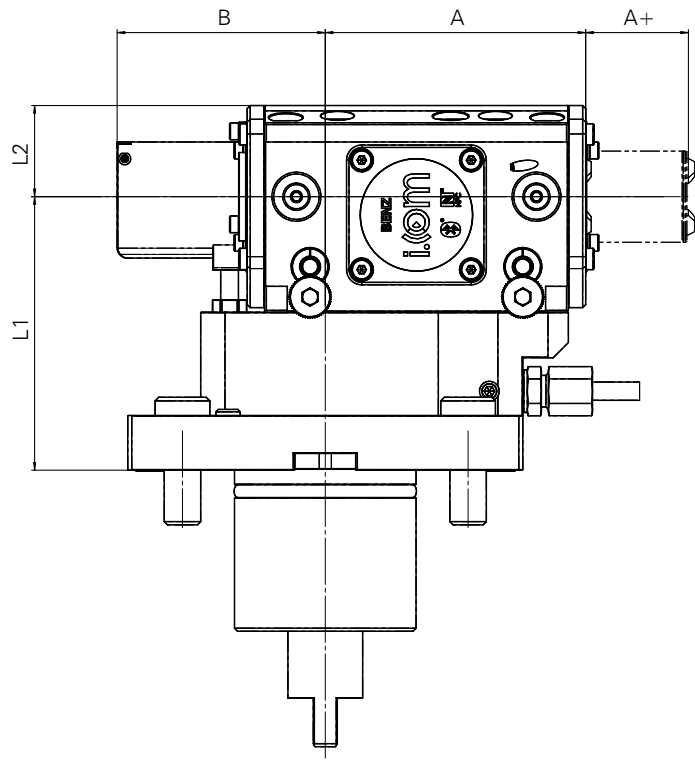
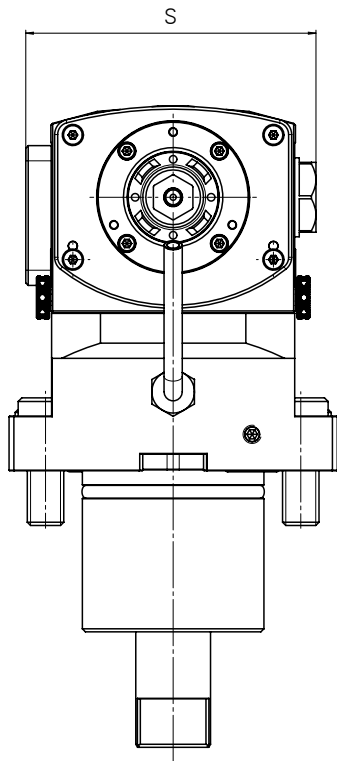
GSL		i	EK/ IK	IK p <sub>max</sub> [bar]	n <sub>1 max</sub> / *n <sub>2 max</sub> [min <sup>-1</sup> ]	M <sub>1 max</sub> / F <sub>c max</sub> [Nm]	f [mm]	**Nutbreite <sub>max</sub> [mm]
Nutzbarer Stoßhub	= 51 mm	2:1	✓/✓	50	2000 / 1000	23 / 1700	0,02 - 0,10	12
Gesamthub	= 53 mm							

\*Doppelhub pro Minute

\*\*abhängig vom zu bearbeitenden Werkstoff

Für weitere Informationen zum Produkt oder zur Bestellung kontaktieren Sie bitte unser **BENZ Sales Team**

bitte hier klicken ▶



Technische Daten

Typ	Größe Stößel	**A+ [mm]	A [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	S [mm]	Gewicht [kg]*
GS	30	32 / 34	86,5	68,5	■	30	95,5	8-9
GSL	30	51 / 53	116,5	87,5	■	30	115,5	11-12

■ Maß variiert je nach Maschinengeometrie

\*variiert je nach Grundhalter

\*\*nutzbarer Stoßhub / Gesamthub

PRODUKTINFORMATION

[www.benztooling.com/de](http://www.benztooling.com/de)