

Weltneuheit

BENZ Tooling revolutioniert die Profilfertigung: Komplettbearbeitung auf Bearbeitungszentren spart bis zu 87 % Hauptzeit

BENZ Tooling, einer der weltweit führenden Hersteller von Komponenten und Systemen der Werkzeug- und Maschinentechnik, setzt pünktlich zu seinem 80-jährigen Firmenjubiläum neue Maßstäbe in der metallverarbeitenden Industrie. Mit der Weiterentwicklung seiner angetriebenen Stoßeinheit BENZ LinA 4.0 ermöglicht der Spezialist für CNC-Aggregatetechnik eine hocheffiziente und ressourcenschonende Komplettbearbeitung von Werkstücken auf herkömmlichen Bearbeitungszentren (BAZ) – und das als bisher einziger Anbieter weltweit.

Enorme Zeit- und Kostenvorteile in der Fertigung

Ein direkter Vergleich der gängigen Fertigungsverfahren am Beispiel einer Nut verdeutlicht den technologischen Vorsprung: Während das statische Stoßen über die Maschinenspindel eine Hauptzeit von 60,6 Sekunden (Maschinenkosten: 2,53 €) und das Fräsen mit einem Winkelkopf 30 Sekunden (Kosten: 1,25 €) beansprucht, reduziert das angetriebene Stoßaggregat von BENZ die Bearbeitungszeit auf nur noch 8 Sekunden pro Nut. Dies entspricht einer Hauptzeit- und Maschinenkosten-Ersparnis von stolzen 87 Prozent sowie einer Reduktion der Bauteilkosten auf lediglich 0,33 € pro Nut.

Schonung der Maschinenkinematik und reduzierter Verschleiß

Der entscheidende Clou der Technologie: Die gesamte Kinematik des Stoßvorgangs ist autark in der Stoßeinheit integriert. Über einen Exzenter wird die Drehbewegung der Antriebswelle direkt im Aggregat in eine Linearbewegung umgewandelt, was die Maschine schont. Es müssen keine schweren Maschinenkomponenten oder Achsen für den Materialabtrag bewegt werden. Das schützt die Führungsbahnen der Maschine vor vorzeitigem Verschleiß. Nach dem Stoßvorgang hebt die Schneide automatisch ab, was ein Ausbrechen des Werkzeugs beim Zurückfahren verhindert und die Servicezyklen der Maschine spürbar verlängert.

Von der Drehmaschine zum Bearbeitungszentrum: Eine Erfolgsgeschichte

Die Erfolgsgeschichte des Stoß-Konzepts begann bereits im Jahr 2009 mit einer kompakten Stoßeinheit für Drehzentren, die in der aktuellen Version serienmäßig mit einer robusten Ölbadschmierung ausgestattet ist. Nach mehreren tausend erfolgreich umgesetzten Kundenprojekten übertrug BENZ Tooling

Pressekontakt:

Nadine Flassig
Marketing Communications

Tel +49 7803 504 300-350

nadine.flassig@benztooling.com

BENZ GmbH Werkzeugsysteme
Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
www.benztooling.com



dieses bewährte Konstruktionsprinzip auf weitere Maschinentypen, darunter Mehrspindelautomaten und nun intensiv auf Bearbeitungszentren.

Ein kompakter Aufbau, bestehend aus Vorsatzkopf mit einem einteiligen Gehäuse in Kombination mit Drehmomentstütze und Maschinenanbindung, garantiert hierbei die erforderliche Steifigkeit und bündelt das umfassende Stoß- und BAZ-Know-how für die moderne Komplettbearbeitung in nur einer einzigen Aufspannung.

Technische Daten und Ausblick

Technisch überzeugt die aktuelle BAZ-Ausführung der axialen Stoßeinheit LinA 4.0 mit starken Leistungsdaten: Es können Nutbreiten mit bis zu 12 Millimeter Durchmesser gestoßen werden. Der nutzbare Stoßhub liegt bei 32 mm bei bis zu 1.500 Doppelhüben pro Minute - bei einem Vorschub von bis zu einem Zehntelmillimeter (0,1 mm).

Für Bauteile, die tiefere Profile erfordern, wird BENZ die Produktfamilie der Stoßaggregate für Bearbeitungszentren nach und nach ausbauen.

PI-Nr: 10-2026 (AMB Postshow 2026)

Wörter: 406

Zeichen: 3.221 (inkl. Leerzeichen)

Pressekontakt:

Nadine Flassig
Marketing Communications

Tel +49 7803 504 300-350

nadine.flassig@benztooling.com

BENZ GmbH Werkzeugsysteme
Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
www.benztooling.com

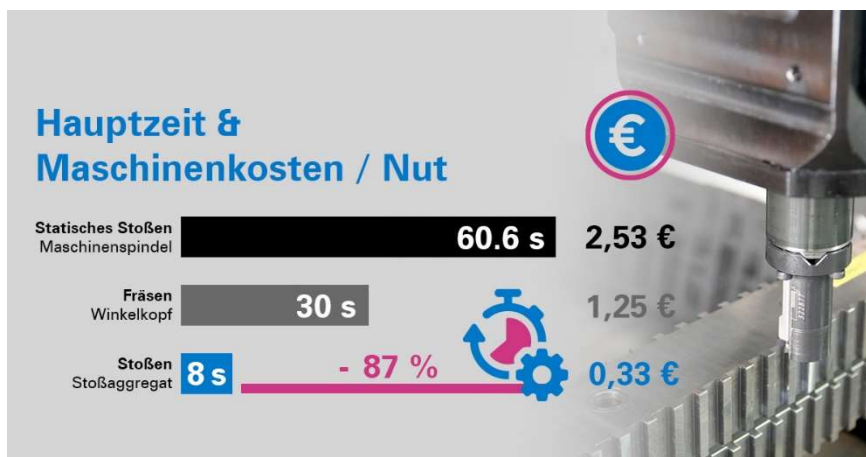


Bild 1: Der Benchmark der drei Bearbeitungsvarianten zeigt deutlich: Das Stoßen per Stoßeinheit spart Zeit und Geld in der Fertigung.

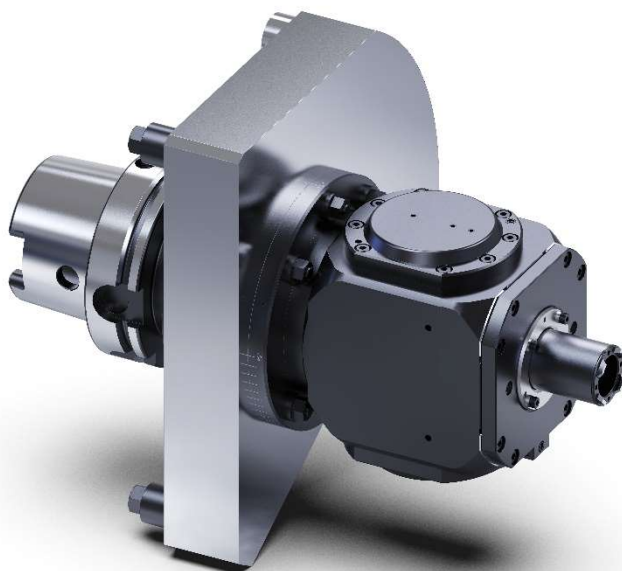


Bild 2: Die axiale Stoßeinheit LinA 4.0 für Bearbeitungszentren besteht aus dem Antrieb (Maschinenanbindung), der Drehmomentstütze und dem Vorsatzkopf

Pressekontakt:

Nadine Flassig
Marketing Communications

Tel +49 7803 504 300-350

nadine.flassig@benztooling.com

BENZ GmbH Werkzeugsysteme
Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
www.benztooling.com



Über BENZ Tooling

BENZ Tooling ist einer der führenden Systempartner in der Entwicklung und Produktion von CNC-Aggregaten für die Metall-, Holz und Verbundwerkstoffverarbeitende Industrie. Das ausgefeilte und sich durch anerkannt hohe Qualität auszeichnende Produktportfolio umfasst statische und angetriebene Werkzeuge, Wechselaggregate, wie Winkelköpfe, Mehrspindelbohrköpfe und Schnelllaufspindeln, die Modulare Schnellwechselsysteme BENZ Solidfix® und BENZ CAPTO™, Stoßeinheiten, Großbohrköpfe, Motorspindeln sowie 2-Achs-NC-Köpfe. Die Symbiose aus modernem Management und kreativem Engineering erzeugte aus dem traditionsreichen Unternehmen mit über 300 Mitarbeitenden ein innovatives Wachstumsunternehmen.

Disclaimer

Diese Mitteilung enthält bestimmte in die Zukunft gerichtete Aussagen. In die Zukunft gerichtete Aussagen sind alle Aussagen, die sich nicht auf historische Tatsachen und Ereignisse beziehen und solche in die Zukunft gerichteten Formulierungen wie „glaubt“, „schätzt“, „geht davon aus“, „erwartet“, „nimmt an“, „prognostiziert“, „beabsichtigt“, „könnte“, „wird“, „sollte“ oder Formulierungen ähnlicher Art enthalten. Solche in die Zukunft gerichteten Aussagen unterliegen Risiken und Ungewissheiten, da sie sich auf zukünftige Ereignisse beziehen und auf gegenwärtigen Annahmen der Gesellschaft basieren, die gegebenenfalls in der Zukunft nicht oder nicht wie angenommen eintreten werden. Die Gesellschaft weist darauf hin, dass solche zukunftsgerichteten Aussagen keine Garantie für die Zukunft sind; die tatsächlichen Ergebnisse einschließlich der Finanzlage und der Profitabilität der BENZ GmbH Werkzeugsysteme sowie der Entwicklung der wirtschaftlichen und regulatorischen Rahmenbedingungen können wesentlich von denjenigen abweichen (insbesondere negativer ausfallen), die in diesen Aussagen ausdrücklich oder implizit angenommen oder beschrieben werden. Selbst wenn die tatsächlichen Ergebnisse der BENZ GmbH Werkzeugsysteme, einschließlich der Finanzlage und Profitabilität sowie der wirtschaftlichen und regulatorischen Rahmenbedingungen, mit den zukunftsgerichteten Aussagen in dieser Mitteilung übereinstimmen sollten, kann nicht gewährleistet werden, dass dies auch weiterhin in der Zukunft der Fall sein wird.

Pressekontakt:

Nadine Flassig
Marketing Communications

Tel +49 7803 504 300-350

nadine.flassig@benztooling.com

BENZ GmbH Werkzeugsysteme
Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
www.benztooling.com