

WECHSEL- AGGREGATE

Werkzeugtechnik

Holz-/Verbundwerkstoff-/Aluminiumbearbeitung



PRODUKTKOMPASS

ÜBERSICHT AGGREGATE & TECHNISCHE DATEN



Produktübersicht

STANDARDAGGREGATE

	MONO R Classic Line	DUO Classic Line	QUATTRO Classic Line	FLEX D Classic Line	FLEX D Premium Line	FORTE Classic Line	MOULDER Premium Line	FLOATING VC Classic Line	FLOATING V Classic Line	COLLEVO+ Classic Line	SIMOLO Classic Line	SECO Classic Line	TRUCOLO Classic Line
													
	S. 12	S. 18	S. 6+9	S. 14	S. 18	S. 10	S. 14+21+22	S. 10	S. 6	S. 7+20	S. 13+20	S. 22	S. 8
Maximale Abtriebsdrehzahl Werkzeugspindel	8.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹	24.000 min ⁻¹	18.000 min ⁻¹	2.700 min ⁻¹	4.000 min ⁻¹	6.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹
Maximales Drehmoment Werkzeugspindel	25 Nm	25 Nm	25 Nm / 10 Nm	25 Nm	26,5 Nm	25 Nm	25 Nm	8 Nm	10 Nm	–	–	–	25 Nm
Übersetzungsverhältnis	1:0,8	1:1,2	1:1,2	1:1	1:0,9	1:1,2	1:0,7	1:1	1:1	1:0,9	1:1	1:1,2	1:1
Schmierung	Fett	Fett	Fett	Fett	Ölbad	Fett	Ölbad	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett

WEITERE VERSIONEN

	MONO R Premium Line	ANGULO Classic Line	SUBIO Classic Line	MULTI H3 NESTING Classic Line	MULTI V3 CABINEO Classic Line	MULTI V Classic Line	FLOATING HS Classic Line	ZUCCO Classic Line	RENITO V Classic Line	CAVO H Classic Line	CATENO F Classic Line	SMART NESTING Classic Line	SOFFIARO Classic Line
													
	S. 12	S. 11	S. 12	S. 16	S. 16+19	S. 9+15	S. 19	S. 11+21	S. 7	S. 8	S. 13	S. 17	S. 17
Maximale Abtriebsdrehzahl Werkzeugspindel	8.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹	12.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹	12.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹	4.000 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹	20.000 min ⁻¹	24.000 min ⁻¹
Maximales Drehmoment Werkzeugspindel	25 Nm	20 Nm	8 Nm	2 Nm	3 Nm	5 Nm	25 Nm	–	22 Nm	10 Nm	20 Nm	2 Nm	25 Nm
Übersetzungsverhältnis	1:0,8	1:1,3	1:1	1:4	1:1	1:1	1:1,2	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Schmierung	Ölbad	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett

BENZ TOOLING

Für uns von BENZ Tooling ist der Leitsatz „Innovation. Präzision. Passion.“ weit mehr als nur eine Marketingformel.

Er beschreibt vielmehr die Kernziele unseres Handelns – und umreißt damit auch die Gründe, warum wir uns nun schon seit mehr als 75 Jahren mit Werkzeugsystemen für die Metall-, Holz- und Verbundwerkstoffbearbeitung erfolgreich am Markt behaupten können.

INNOVATION. Mit Blick auf das gerade noch Machbare setzen wir ganz auf innovative Technologien. Und damit wir heute schon wissen, was unsere Märkte morgen brauchen, halten wir engen Kontakt zu unseren Kunden. Technischer Fortschritt gehört bei uns zum Selbstverständnis, und daher werden Sie in unserem Lieferprogramm immer wieder clevere Detaillösungen finden.

PRÄZISION. Wir haben uns bei unseren Produkten zu höchster Genauigkeit und Verlässlichkeit verpflichtet. Das ist in unserer Branche unerlässlich. Denn auch unsere Kunden sind in Ihrer Produktion auf absolute Genauigkeit angewiesen – und sollen sich dabei voll und ganz auf uns verlassen können! Präzision suchen wir aber nicht nur in der Fertigung. Auch in anderen Bereichen streben wir nach minimaler Toleranz und maximaler Treffsicherheit – von der Entwicklung über den Vertrieb bis zur Lieferung.

PASSION. BENZ Präzisionsprodukte setzen sich aus vielen verschiedenen Einzelteilen zusammen. Sie sind das Ergebnis großer Sorgfalt, die bei der Konstruktion beginnt und sich bis zur Auswahl der Ausgangsmaterialien erstreckt. Vor allem aber sind sie Ausdruck der Erfahrung unserer Mitarbeiter und ihrer Leidenschaft für gute Arbeit. Wir sind eben Werkzeugspezialisten mit Leib und Seele, und für eine überzeugende Lösung und die Zufriedenheit unserer Kunden setzen wir alles in Bewegung.

Innovationen sind uns wichtig. Aber wir wissen auch, dass sie nur dann erfolgreich sein können, wenn sie die Bedürfnisse unserer Kunden präzise treffen.

Daher haben wir uns seit vielen Jahren einer strikten Kundenorientierung verschrieben. Wir achten sehr darauf, dass unsere Entwicklungen und Innovationen Ihre Produktionsprozesse erleichtern und Ihre Fertigungskosten senken – und damit letztlich Ihre Wettbewerbssituation verbessern.

INHALT

FUNKTIONEN

- 06 AUFSTIEG IM TREPPENBAU
- 08 LICHTBLICKE IN DER FENSTERHERSTELLUNG
- 10 NEUE PERSPEKTIVEN IN DER TÜRENFERTIGUNG
- 12 SAUBER ZUGESCHNITTEN IM KÜCHENBAU
- 14 MÖBELPRODUKTION MIT CHARAKTER
- 16 NESTING: CLEVER UND EFFIZIENT FERTIGEN
- 18 READY TO GO: VERBINDUNGEN VORBEREITEN
- 20 PERFEKTES SCHLEIFBILD & BESONDERE HAPTİK: OBERFLÄCHENBEARBEITUNG
- 22 ALLES IST MÖGLICH UND NOCH VIEL MEHR: SPEZIALANWENDUNGEN
- 24 SYSTEMAUFBAU



BEARBEITUNG EINER TREPPENWANGE



1 QUATTRO
Fräsen von Taschen und Bohren von Dübellöchern



2 FLOATING V
Getastetes Fräsen bzw. Schleifen von Fasen an Kanten und Rundungen



3 COLLEVO+
Schleifen von konkaven, konvexen und ebenen Stirnflächen von Stufen und Wangen



4 RENITO V
Bohren von quadratischen Löchern als Verdrehsicherung an Staketen

AUFSTIEG IM TREPPENBAU

AGGREGATE

QUATTRO Classic Line

Vierfachwinkelkopf

1



Produkt-
informationen

Einsparung teurer Werkzeugwechselzeiten: vier Werkzeuge direkt am Werkstück verfügbar; geeignet für Fräs- und Bohrbearbeitungen

FLOATING V Classic Line

Tastaggregat, vertikal

2



Produkt-
informationen

Vertikales Tasten für exakte Frästiefen; maßparalleles Nuten und Profilieren von Werkstückskanten mit unregelmäßiger Oberfläche; durch integrierte Späneförderung kein Zerkratzen der Oberfläche

COLLEVO+ Classic Line

Bandschleifaggregat

3



Produkt-
informationen

Schleifen von ebenen, konkaven und konvexen Kanten (z.B. an Tischplatten, Treppenstufen und Treppengewangen)

RENITO V Classic Line

Hohlstemmaaggregat

4



Produkt-
informationen

Hohe Genauigkeit, keine Umspannfehler; Einbringen vertikaler Vierkantbohrungen in einem Schritt (z.B. Staketenbohrungen, eckige Aussparungen); vertikale und horizontale Ausführung möglich



BEARBEITUNG EINES FENSTERS



1 CAVO H
Einstemmen von Schlitten für Fitschenbänder



2 TRUCOLO
Fräsen von Profilen mit Profilfräsköpfen



3 MULTI V3
Bohren von Beschlagbohrungen in einem Hub



4 QUATTRO
Bohren von Dübellöchern

LICHTBLICKE IN DER FENSTERHERSTELLUNG

AGGREGATE

CAVO H Classic Line

Fitschenaggregat

1



Produkt-
informationen

Maschinelles Fertigen von Schlitten für Fitschenbänder – schnell und genau ohne Umspannfehler; vertikale und horizontale Ausführung möglich

TRUCOLO Classic Line

Werkzeughalter mit Späneleitblech

2



Produkt-
informationen

Ein Halter für mehrere Profile: schneller Wechsel des Schneidwerkzeugs durch modularen Aufbau; einfache Reinigung der Fräserpakete

MULTI V3 Classic Line

Mehrspeindelkopf, vertikal

3



Produkt-
informationen

Zeitersparnis durch Parallelbohrung in einem Hub; ideal für vertikale Reihenbohrungen (z.B. Scharniere, Bodenträger-, Beschlag- und Olivbohrungen); vertikale und horizontale Ausführung möglich

QUATTRO Classic Line

Vierfachwinkelkopf

4



Produkt-
informationen

Einsparung teurer Werkzeugwechselzeiten: vier Werkzeuge direkt am Werkstück verfügbar; geeignet für Fräs- und Bohrbearbeitungen



BEARBEITUNG EINER ZIMMERTÜR



1 FORTE
Fräsen von Aussparungen für Schlosskasten und Stulp



2 FLOATING VC
Fräsen von Ziernuten sowie Gravuren



3 ANGULO
Exaktes Ausklinken von Innenecken an Lichtausschnitten



4 ZUCCO
Schleifen von Füllungen bis in die Ecken

NEUE PERSPEKTIVEN IN DER TÜRENFERTIGUNG

AGGREGATE

FORTE Classic Line
Schlosskastenaggregat

1



Produkt-
informationen

Ideal für Horizontalbearbeitungen mit langen Werkzeugen; zusätzlicher zweiter Ausgang; optional mit Blasdüsen zum Säubern der gefrästen Tasche

FLOATING VC Classic Line
Tastaggregat, vertikal

2



Produkt-
informationen

Klein und schnell: getastetes Fräsen oder Gravieren mit bis zu 24.000 U/min; durch integrierte Späneförderung kein Zerkratzen der Oberfläche

ANGULO Classic Line
Eckenausklinkaggregat

3

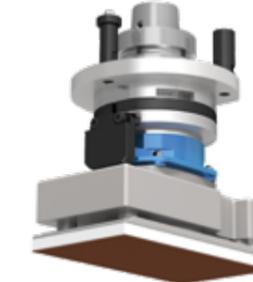


Produkt-
informationen

Schmale Bauform; geeignet zum Eintauchen in kleine Aussparungen (z.B. Ausklinken von Innenecken an Lichtausschnitten)

ZUCCO Classic Line
Schwingschleifaggregat

4



Produkt-
informationen

Feinschliff von ebenen Flächen; Schleifen von Füllungen bis in die Ecken (z.B. Landhaustüren)



BEARBEITUNG VON KÜCHENMÖBELN



1 SUBIO
Fräsen von Aussparungen für Verbinder von Küchenarbeitsplatten, ohne das Werkstück umzudrehen



2 MONO R
Formatieren von Platten



3 SIMOLO
Schleifen von Fasen



4 CATENO F
Fräsen tiefer und flacher Taschen für Beschläge (z.B. Blum AVENTOS HKi)

SAUBER ZUGESCHNITTEN IM KÜCHENBAU

AGGREGATE

SUBIO Classic Line

Unterfluraggregat

1



Produkt-
informationen

Bearbeitungen an der Unterseite des Werkstücks (z.B. Verbindertaschen an Küchenarbeitsplatten); kein Wenden des Werkstücks erforderlich

MONO R Classic Line Premium Line

Einfachwinkelkopf mit reduzierter Drehzahl

2



Produkt-
informationen

Reduzierte Drehzahl für den Einsatz großer Sägeblätter; horizontaler Spindelausgang für Säge- und Fräsbearbeitungen (z.B. Formatieren von Platten, Rückwandnuten)

SIMOLO Classic Line

Exzentereschleifaggregat

3



Produkt-
informationen

Schleifen von ebenen, konkaven und konvexen Flächen (z.B. Stuhllehnen, Fasen)

CATENO F Classic Line

Fräskettenaggregat

4



Produkt-
informationen

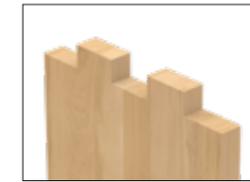
Fräsen von sehr tiefen und flachen Taschen; automatische Kettenspannung während der Bearbeitung; kein Schmieren der Kette erforderlich



BEARBEITUNG EINER KOMMODE



1 FLEX D
 Bearbeitung von Platten in jedem beliebigen Winkel (z.B. Gehrungsschnitte)



2 MOULDER
 Fräsen von Zinkenverbindungen



3 MULTI V3
 Einbringen von Topfband- und Scharnier-Bohrungen



4 MULTI V5
 Bearbeiten von Reihenbohrungen für Einlegeböden

MÖBELPRODUKTION MIT CHARAKTER

AGGREGATE

FLEX D Classic Line
 Schwenkkopf mit Digitalanzeige

1



Produkt-
 informationen

Bearbeitungen in allen beliebigen Raumwinkeln (z.B. Gehrungs- und Foldingschnitte); Zeitersparnis durch exakte, digitale Einstellung der A-Achse; weniger Verschnitt; hohe Wiederholgenauigkeit

MOULDER Premium Line
 Hobelwellenaggregat

2



Produkt-
 informationen

Schwere Hobel-, Fräs- und Sägearbeiten sowie Bürsten; kann mit Fräswerkzeugen und Sägeblattpaketen ausgestattet werden (z.B. Strukturieren von Oberflächen, Bearbeiten von Akustikplatten)

MULTI V3 Classic Line
 Mehrspindelkopf, vertikal

3

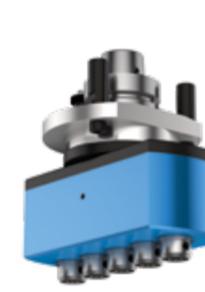


Produkt-
 informationen

Zeitersparnis durch Parallelbohrung in einem Hub; ideal für vertikale Reihenbohrungen (z.B. Scharniere, Bodenträger-, Beschlag- und Olivbohrungen); vertikale und horizontale Ausführung möglich

MULTI V5 Classic Line
 Mehrspindelkopf, vertikal

4



Produkt-
 informationen

Zeitersparnis durch Parallelbohrung in einem Hub; ideal für vertikale Reihenbohrungen (z.B. Bodenträgerbohrungen, Akustikplatten)



PLATTENFERTIGUNG BEI NIEDRIGER BEARBEITUNGSTIEFE



1 MULTI H3 NESTING
Bohren von Dübellöchern
in Korpuselementen auf
der Nesting-Maschine



2 MULTI V3 CABINEO
Bohren der Taschen für
Cabineo-Verbinder in
einem Schritt



3 SOFFIARO
Fräsen und Säubern im
Nest in nur einem Schritt



4 SMART NESTING
Bohren und Fräsen
von Aussparungen für
Verbinder bei beengten
Platzverhältnissen

NESTING: CLEVER & EFFIZIENT FERTIGEN

AGGREGATE

MULTI H3 NESTING Classic Line

Mehrspindelkopf, horizontal

1



Produkt-
informationen

Besonders niedrige Bauform; ermöglicht horizontale Bearbeitungen auf Nesting-Tischen ohne Aufsetzen

MULTI V3 CABINEO Classic Line

Mehrspindelkopf, vertikal

2



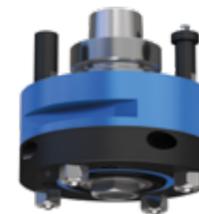
Produkt-
informationen

Verkürzung der Bearbeitungszeit: Bohren von Taschen für Cabineo-Verbinder in einem Hub; Integration des Bearbeitungsprozesses direkt in die CAD-Planung

SOFFIARO Classic Line

Blasdüsenaggregat

3



Produkt-
informationen

Effizientes Reinigen der Bearbeitungsoberfläche mit bis zu vier einzeln ansteuerbaren Blasdüsen; besonders ökonomische und effektive Nutzung der Druckluft; optional mit Hydrodehnspannfutter

SMART NESTING Classic Line

Fräsaggregat

4



Produkt-
informationen

Raumwunder: Bohr- und Fräsarbeiten in schmalen Aussparungen (z.B. Dübellöcher im Nest)



BEARBEITEN VON VERBINDERAUSSPARUNGEN – LAMELLO



1 DUO
Bohren und Fräsen von Verbindungslöchern und -nuten



2 FLEX D
Fräsen der Profilkante zum Einsetzen des Verbinders (z.B. für Clamex-Verbinder)



3 MULTI V3 CABINEO
Bohren der Taschen für Cabineo-Verbinder in einem Schritt



4 FLOATING HS
Getastetes Einbringen von Verbindernuten in definierter Tiefe zur Oberfläche (z.B. für Verbinder Tenso P)

READY TO GO: VERBINDUNGEN VORBEREITEN

AGGREGATE

DUO Classic Line

Zweifachwinkelkopf

1



Produkt-
informationen

Zwei horizontale Werkzeugaufnahmen für vertikales Sägen sowie horizontales Bohren und Fräsen (z.B. Dübellochbohrung, Fräsen von Taschen, Formatierung von Platten)

FLEX D Premium Line

Schwenkkopf mit Digitalanzeige

2



Produkt-
informationen

Bearbeitungen in allen beliebigen Raumwinkeln (z.B. Gehrungs- und Foldingschnitte); Zeitersparnis durch exakte, digitale Einstellung der A-Achse; weniger Verschnitt; hohe Wiederholgenauigkeit; mit Ölbadsschmierung für schwere Bearbeitungen

MULTI V3 CABINEO Classic Line

Mehrspindelkopf, vertikal

3



Produkt-
informationen

Verkürzung der Bearbeitungszeit: Bohren von Taschen für Cabineo-Verbinder in einem Hub; Integration des Bearbeitungsprozesses direkt in die CAD-Planung

FLOATING HS Classic Line

Tastaggregat

4



Produkt-
informationen

Vertikales Tasten für gleichbleibende Bearbeitungstiefe trotz Schwankungen der Dicke des Werkstücks (z.B. Profilkanten für Verbinder)



BEARBEITUNG VON OBERFLÄCHEN



1 SIMOLO
Schleifen von ebenen, konkaven und konvexen Flächen



2 COLLEVO+
Schleifen von Außenkanten



3 ZUCCO
Feinschliff von ebenen Flächen



4 MOULDER
Bürsten von Oberflächen

PERFEKTES SCHLEIFBILD & BESONDERE HAPTİK

AGGREGATE

SIMOLO Classic Line
Exzentrerschleifaggregat

1



Produkt-
informationen

Schleifen von ebenen, konkaven und konvexen Flächen (z.B. Stuhllehnen, Fasen)

COLLEVO+ Classic Line
Bandschleifaggregat

2

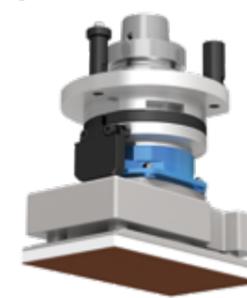


Produkt-
informationen

Schleifen von ebenen, konkaven und konvexen Kanten (z.B. an Tischplatten, Treppenstufen und Treppenwangen)

ZUCCO Classic Line
Schwingschleifaggregat

3



Produkt-
informationen

Feinschliff von ebenen Flächen; Schleifen von Füllungen bis in die Ecken (z.B. Landhaustüren)

MOULDER Premium Line
Hobelwellenaggregat

4



Produkt-
informationen

Schwere Hobel-, Fräs- und Sägearbeiten sowie Bürsten; kann mit Fräswerkzeugen und Sägeblattpaketen ausgestattet werden (z.B. Strukturieren von Oberflächen, Bearbeiten von Akustikplatten)



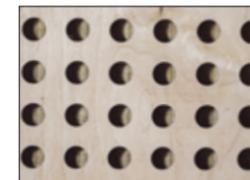
BEARBEITUNG VON AKUSTIKPLATTEN UND SPEZIELLEN MATERIALIEN



1 SECO
Schneiden verschiedener Materialien mit oszillierendem Messer



2 MOULDER
Sägen bzw. Schlitzen von Akustikplatten



3 MULTI V21
Bohren von Löchern in Akustikplatten



4 CATENO S
Aussägen von Tür- und Fensterausschnitten im Fertighausbau

ALLES IST MÖGLICH UND NOCH VIEL MEHR

AGGREGATE

SECO Classic Line

Schneidaggregat

1



Produkt-
informationen

Schneiden unterschiedlicher Materialien direkt auf der Nesting-Maschine (z.B. Schaumstoff, Karton, Stoff, Leder, Furnier, Gummi, Teppich, Filz, Kork, weicher Kunststoff, u.v.m.)

MOULDER Premium Line

Hobelwellenaggregat

2



Produkt-
informationen

Schwere Hobel-, Fräs- und Sägearbeiten sowie Bürsten; kann mit Fräswerkzeugen und Sägeblattpaketen ausgestattet werden (z.B. Strukturieren von Oberflächen, Bearbeiten von Akustikplatten)

MULTI V21 Performance Line

Mehrspindelkopf, vertikal

3



Anfrageformular

Zeitersparnis durch Einbringen mehrerer Bohrungen in einem Bearbeitungsschritt (z.B. Akustikplatten); mit Ölnebelschmierung für Dauereinsatz

CATENO S Classic Line

Sägekettenaggregat

4



Anfrageformular

Sägen von großen Schnitttiefen; integrierte Sägekettenschmierung; passend für handelsübliche Ketten und Schienen

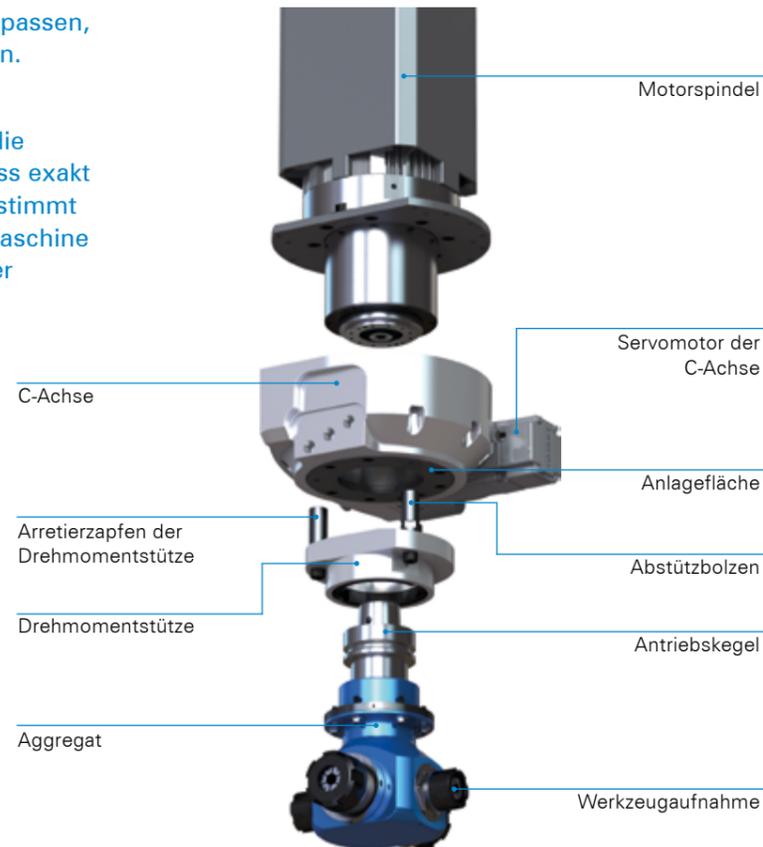
SYSTEMAUFBAU AUFBAU & KOMPONENTEN

MODULARER AUFBAU – FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Perfekt aufeinander abgestimmt

Mit einzelnen Maschinenelementen ist es wie mit einem Puzzle. Sie müssen exakt zusammen passen, um das gewünschte Gesamtbild zu erreichen.

Für den Einsatz von Wechselaggregaten auf Ihrem Bearbeitungszentrum bedeutet das: die Maschinenanbindung eines Aggregates muss exakt auf die C-Achse und die Motorspindel abgestimmt sein. Nur so ist das Aggregat stabil in der Maschine verankert und gegen Verdrehen während der Bearbeitung gesichert.



PRODUKTLINIEN – OPTIMALE SCHMIERUNG FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL

Classic Line – Premium Line – Performance Line

Aggregate mit Fettdauerschmierung zählen zur Classic Line und sind für die meisten Standardanwendungen geeignet.

Die Premium Line mit Ölbad Schmierung wurde speziell für schwere Bearbeitungen entwickelt (z. B. tiefe Schnitte in Hartholz).

Die ölnebensgeschmierten Aggregate unserer Performance Line können im Dauerbetrieb verwendet werden und sind für hohe Lastkollektive geeignet.



Ölschauglas der Premium Line

MASCHINENANBINDUNGEN – SCHNITTSTELLE ZU IHRER MASCHINE

Genau passend

Die Anzahl an Maschinenherstellern und unterschiedlichen Maschinentypen für die Holz- und Verbundwerkstoffbearbeitung ist groß. In der Regel baut jeder Hersteller auf ein eigenes Maschinenkonzept – und somit auf unterschiedliche Komponenten.

Das hat starken Einfluss auf die Wechselaggregate. Diese müssen exakt an den jeweiligen Maschinentyp angepasst werden. Wir helfen Ihnen. Nennen Sie uns einfach Ihr Maschinenmodell – und wir erledigen den Rest.

BENZ Standard – Maschinenanbindungen



i weitere Ausführungen auf Anfrage

BAULÄNGEN – FÜR JEDE ANWENDUNG DAS OPTIMUM

Aggregate – Baulängen

Die Länge macht den Unterschied: Viele BENZ Aggregate sind in 3 unterschiedlichen Baulängen erhältlich.

<p>S SHORT (KURZ)</p> <ul style="list-style-type: none"> – bei engen Arbeitsräumen in Maschine (geringer Abstand zwischen Bearbeitungstisch und Maschinenspindel) – bei eingeschränktem Wechselgewicht des Werkzeugwechslers 	<p>M MEDIUM (MITTEL)</p> <ul style="list-style-type: none"> – der Allrounder – deckt Großteil der Bearbeitungen und Werkzeuge ab 	<p>L LONG (LANG)</p> <ul style="list-style-type: none"> – für Bearbeitungen mit großen Werkzeugdurchmessern (z.B. Sägeblätter) – für Bearbeitungen an hohen Werkstücken
---	---	--

WERKZEUGAUFNAHME – SPAN(N)ENDE MÖGLICHKEITEN

Soviel Standard wie möglich, soviel Anpassung wie nötig

BENZ Tooling bietet für jedes Werkzeug die passende Werkzeugaufnahme.



Spannzangenaufnahme ER25 Mini nach DIN6499 mit außenliegender Spannmutter



Spannzangenaufnahme ER32 nach DIN6499 mit außenliegender Spannmutter



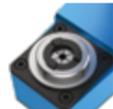
Zentrier-Ø40 (TK Ø52–8x M5)/Spannzangenaufnahme ER25A nach DIN6499 mit innenliegender Spannmutter



Zentrier-Ø30 (TK Ø42–2x Ø6)/Spannzangenaufnahme ER25 Mini nach DIN6499 mit außenliegender Spannmutter



Spannzangenaufnahme ER16A nach DIN6499 mit innenliegender Spannmutter



Spannzangenaufnahme ER25A nach DIN6499 mit innenliegender Spannmutter



Spannzangenaufnahme C25 nach DIN6388 mit außenliegender Spannmutter



Zentrier-Ø30 (TK Ø45/Ø48/Ø52–4x M5)/Weldon-Aufnahme Ø10 nach DIN1835B



Zentrier-Ø30 (TK Ø52–4x M5/TK Ø48–2x Ø6/Ø8)/Whistle Notch-Aufnahme Ø16/Ø20 nach DIN1835E



Zentrier-Ø40 (TK Ø52–8x M5)



Zentrier-Ø40 (TK Ø52–8x M5)/Weldon-Aufnahme Ø10/Ø16 nach DIN1835B



Zentrier-Ø16 (TK Ø28–4x M6)



Dorn Ø30 (TK Ø42–2x Ø6), Werkzeuglänge 1,5–6 mm



Dorn Ø30 (TK Ø42–2x Ø6), Werkzeuglänge 1,5–16 mm



Dorn Ø30 (TK Ø42–2x Ø6), Werkzeuglänge 1,5–33 mm



Dorn Ø30 (TK Ø42–2x Ø6), Werkzeuglänge 1,5–52 mm



Dorn Ø30 (TK Ø42–2x Ø6), Werkzeuglänge 1,5–63 mm



Dorn Ø20 (TK Ø32–4x M6/2x Ø6), Werkzeuglänge 6–43 mm



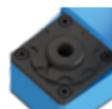
Modulares Schnellwechselsystem BENZ Solidfix® S3



Weldon-Aufnahme Ø6 nach DIN1835B



Weldon-Aufnahme Ø10 nach DIN1835B



Weldon-Aufnahme Ø12 nach DIN1835B



Weldon-Aufnahme Ø10/Ø16 nach DIN1835B



Whistle Notch-Aufnahme Ø6 nach DIN1835E



HSK – F63 nach DIN 69063



Spannzangenaufnahme PFERD SPZ 947.01

weitere Ausführungen auf Anfrage

Allgemeine Nutzungshinweise

Der Inhalt dieses Katalogs ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Er stellt kein Angebot im Rechtssinne dar. Entscheidend für den Vertragsabschluss ist eine schriftliche Auftragsbestätigung, die ausschließlich zu den jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der BENZ GmbH Werkzeugsysteme erfolgt. Diese sind im Internet unter www.benztooling.com einsehbar.

Alle in diesem Katalog aufgeführten Produkte sind für den bestimmungsgemäßen Gebrauch (z.B. Zerspanungsmaschinen) bestimmt. Bei der Anwendung und Montage sind die anerkannten fach- und arbeitstechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Darüber hinaus gelten die jeweiligen Vorschriften des Gesetzgebers, des TÜV, der jeweiligen Berufsgenossenschaft oder die VDE-Bestimmungen.

Die in diesem Katalog angegebenen technischen Daten sind vom Anwender einzuhalten. Die angegebenen Daten dürfen vom Anwender nicht über- bzw. unterschritten werden. Fehlen entsprechende Angaben, kann nicht davon ausgegangen werden, dass keine derartigen Ober- oder Untergrenzen oder Einschränkungen für bestimmte Einsatzzwecke bestehen. Bei ungewöhnlichen Einsatzfällen ist in jedem Fall Rücksprache mit dem Hersteller zu halten.

Die fachgerechte Entsorgung des Produktes ist nicht im Preis inbegriffen und ist bei einer eventuellen Rücknahme in Verbindung mit der fachgerechten Entsorgung des Produkts durch die BENZ GmbH Werkzeugsysteme entsprechend zu berücksichtigen.

TECHNISCHE DATEN UND ABBILDUNGEN

Die technischen Daten und Abbildungen wurden sorgfältig und nach bestem Wissen zusammengestellt. Eine Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben kann nicht übernommen werden.

Die in den allgemeinen Produktbeschreibungen, Katalogen, Broschüren und Preislisten der BENZ GmbH Werkzeugsysteme in jeglicher Form enthaltenen Angaben und Informationen wie Abbildungen, Zeichnungen, Beschreibungen, Maße, Gewichte, Werkstoffe, technische und sonstige Leistungen sowie die beschriebenen Produkte und Dienstleistungen unterliegen einem Änderungsvorbehalt und können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert oder aktualisiert werden. Die Angaben und Informationen sind nur verbindlich, wenn im Vertrag oder in der Auftragsbestätigung ausdrücklich auf sie Bezug genommen wird. Geringfügige Abweichungen von

Die Inhalte und Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Ausgabe 05/2025

Dieser Katalog wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt und alle Angaben auf ihre Richtigkeit überprüft. Dennoch kann für fehlerhafte oder unvollständige Angaben keine Haftung übernommen werden. Die BENZ GmbH Werkzeugsysteme behält sich das Recht auf technische Änderungen und Verbesserungen vor, die durch die ständige Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen bedingt sind.

solchen produktbeschreibenden Angaben gelten als genehmigt und berühren nicht die Erfüllung von Verträgen, soweit die Abweichungen für den Kunden zumutbar sind

HAFTUNG

Die Produkte der BENZ GmbH Werkzeugsysteme unterliegen dem Produkthaftungsgesetz. Dieser Katalog enthält keinerlei Garantien, Eigenschaftszusicherungen oder Beschaffenheitsvereinbarungen für die dargestellten Produkte, weder ausdrücklich noch stillschweigend, auch nicht hinsichtlich der Verfügbarkeit der Produkte. Werbeaussagen bezüglich Qualitätsmerkmalen, Eigenschaften oder Anwendungen der Produkte sind rechtlich unverbindlich.

In dem gesetzlich zulässigen Umfang schließt BENZ GmbH Werkzeugsysteme jegliche Haftung für unmittelbare oder mittelbare Schäden, Folgeschäden, sowie Ansprüche gleich welcher Art und aus welchem Rechtsgrund, die sich aus der Verwendung der in diesem Katalog enthaltenen Informationen ergeben, aus.

WARENZEICHEN, URHEBERRECHT UND VERVIELFÄLTIGUNG

Die Produkte der BENZ GmbH Werkzeugsysteme unterliegen dem Produkthaftungsgesetz. Dieser Katalog enthält keinerlei Garantien, Eigenschaftszusicherungen oder Beschaffenheitsvereinbarungen für die dargestellten Produkte, weder ausdrücklich noch stillschweigend, auch nicht hinsichtlich der Verfügbarkeit der Produkte. Werbeaussagen bezüglich Qualitätsmerkmalen, Eigenschaften oder Anwendungen der Produkte sind rechtlich unverbindlich.

In dem gesetzlich zulässigen Umfang schließt BENZ GmbH Werkzeugsysteme jegliche Haftung für unmittelbare oder mittelbare Schäden, Folgeschäden, sowie Ansprüche gleich welcher Art und aus welchem Rechtsgrund, die sich aus der Verwendung der in diesem Katalog enthaltenen Informationen ergeben, aus.

ZERTIFIZIERUNGEN

BENZ GmbH Werkzeugsysteme verfügt über ein nach ISO 9001:2008 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem sowie ein nach ISO 14001:2004 zertifiziertes Umweltmanagementsystem.

Alle in diesem Katalog enthaltenen Texte, Bilder, Darstellungen und Zeichnungen sind Eigentum der BENZ GmbH Werkzeugsysteme* und urheberrechtlich geschützt. Jede Art der Vervielfältigung, Bearbeitung, Veränderung, Übersetzung, Verfilmung sowie die Verarbeitung und Speicherung in elektronischen Systemen ist ohne die schriftliche Zustimmung der BENZ GmbH Werkzeugsysteme untersagt.

* ausgenommen: Seite 6, 8, 10, 12, 14, 15, 17, 18, 20, 21, 22, 23 Adobe Stock / Adobe Systems Software Ireland Limited, Dublin 24, Irland; Seite 16, 17, 19 Lamello AG Verbindungstechnik, 4416 Bubendorf, Schweiz; Seite 13 Blum GmbH, 32052 Herford, Deutschland

BENZ GmbH Werkzeugsysteme

Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
Deutschland

+49 7803 504 300-0
info@benztooling.com
www.benztooling.com

