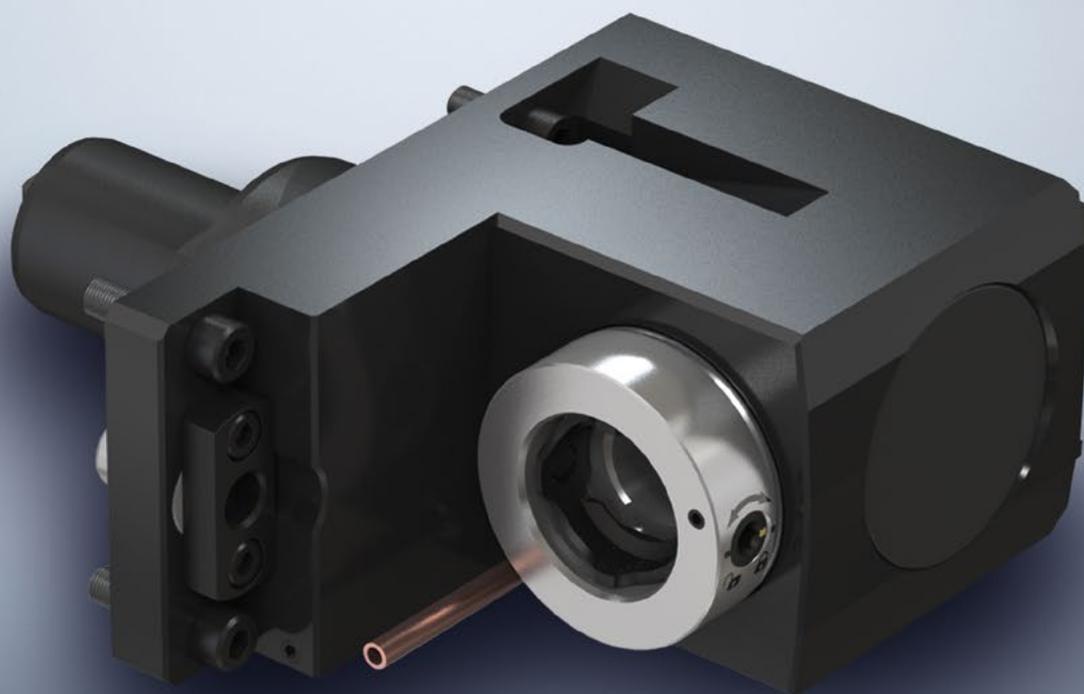


MAZAK BMT 68

Angetriebene Werkzeuge & Statische Halter

Werkzeug- und Maschinentechnik

Metallbearbeitung





FÜR UNS VON BENZ GMBH WERKZEUGSYSTEME IST DER LEITSATZ INNOVATION, PRÄZISION, PASSION, WEIT MEHR ALS NUR EINE MARKETINGFORMEL. ER BESCHREIBT VIELMEHR DIE KERNZIELE UNSERES HANDELNS UND UMREISST DAMIT AUCH DIE GRÜNDE, WARUM WIR UNS NUN SCHON SEIT MEHR ALS 30 JAHREN MIT WERKZEUGSYSTEMEN FÜR DIE HOLZ-, METALL- UND VERBUNDWERKSTOFFBEARBEITUNG ERFOLGREICH AM MARKT BEHAUPTEN KÖNNEN.

INNOVATIONEN SIND UNS WICHTIG. ABER WIR WISSEN AUCH, DASS SIE NUR DANN ERFOLGREICH SEIN KÖNNEN, WENN SIE DIE BEDÜRFNISSE UNSERER KUNDEN PRÄZISE TREFFEN. DAHER HABEN WIR UNS SEIT VIELEN JAHREN EINER STRIKTEN KUNDENORIENTIERUNG VERSCHRIEBEN.

WIR ACHTEN SEHR DARAUF, DASS UNSERE ENTWICKLUNGEN UND INNOVATIONEN IHRE PRODUKTIONSPROZESSE ERLEICHTERN UND IHRE FERTIGUNGSKOSTEN SENKEN - UND DAMIT LETZTLICH IHRE WETTBEWERBSSITUATION VERBESSERN.



BENZ WERKZEUGTECHNIK FÜR MAZAK DREHMASCHINEN BMT 68

BENZ STANDARDPROGRAMM - PASSEND FÜR:

MACHINERY

MAZAK QTC M / MY / MS / MSY	100	200	250	300	350
------------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----

MAZAK QTE M / MY / MS / MSY	100	200	300
------------------------------------	-----	-----	-----

MAZAK QTU M / MY / MS / MSY	100	200	250	300
------------------------------------	-----	-----	-----	-----

 Weitere Werkzeuge auf Anfrage



Mehr Informationen zu unseren BENZ Produkten finden Sie im Downloadbereich auf unserer Webseite <https://www.benztooling.com/de/downloads>



BMT 68

Angetriebene Werkzeuge | Statische Halter



ANGETRIEBENE WERKZEUGE



AXIAL

6



AXIAL, ACHSVERSETZT

7



RADIAL

8



RADIAL, ZURÜCKGESETZT

9



RADIAL, DOPPELT

10



EINSTELLBAR

11



STOSSEINHEIT
BENZ LinA 4.0

12

STATISCHE HALTER



STANDARD

14

ZUBEHÖR



ADAPTER & WERKZEUGHALTER
SPANNZANGE & SONSTIGES

13

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 68

AXIAL

TECHNISCHE DATEN



WERKZEUGAUFNAHMEN



BENZ
Solidfix®



Collet chuck
System ER
DIN 6499



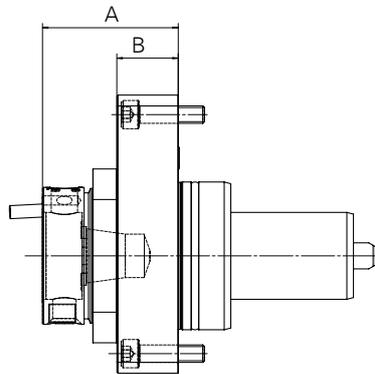
Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage



Leistungs Daten

LD	IK p _{max} [bar]	n _{1 max} / n _{2 max} [min ⁻¹]	M _{1 max} / M _{2 max} [Nm]
1	-	6500 / 6500	80 / 80
2	70	6500 / 6500	80 / 80

BENZ Solidfix® / Spannzange



Werkzeugaufnahme	Technische Daten		EK	IK	A _{max} [mm]	B [mm]	LD	Bestellnummer
	Größe Spindel	i						
BENZ Solidfix®	S4	1:1	✓	-	62	28	1	114DA12941S4
	S4	1:1	✓	✓	62	28	2	114EA12941S4
Spannzange	ER32	1:1	✓	-	50,1	28	1	114DA12941E6A
	ER32	1:1	✓	✓	55,2	28	2	114EA12941E6A

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 68

AXIAL, ACHSVERSETZT

TECHNISCHE DATEN



WERKZEUGAUFNAHMEN



BENZ
Solidfix®



Collet chuck
System ER
DIN 6499



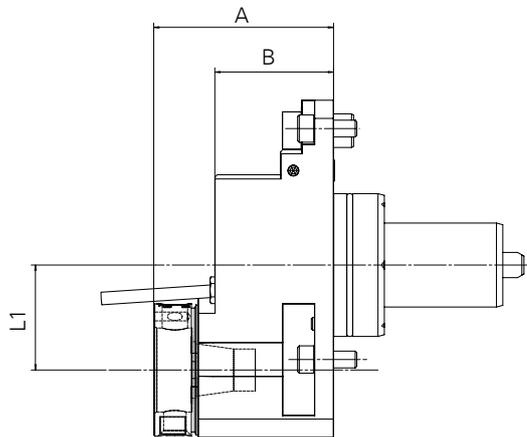
Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage



Leistungs Daten

LD	IK p _{max} [bar]	n _{1 max} / n _{2 max} [min ⁻¹]	M _{1 max} / M _{2 max} [Nm]
1	-	6500 / 6500	50 / 50
2	100	6500 / 6500	50 / 50

BENZ Solidfix® / Spannzange



Technische Daten

Werkzeugaufnahme	Größe	i	EK	IK	A _{max} [mm]	B [mm]	L1 [mm]	LD	Bestellnummer
BENZ Solidfix®	S4	1:1	✓	-	85	56	50	1	114DM12981S4R
	S4	1:1	✓	✓	106	77	50	2	114EM12981S4R
Spannzange	ER32	1:1	✓	-	82,1	56	50	1	114DM12981E6AR
	ER32	1:1	✓	✓	108,2	77	50	2	114EM12981E6AR

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 68 RADIAL

TECHNISCHE DATEN



LÄNGE L1

80

WERKZEUGAUFNAHMEN



BENZ
Solidfix®



Collet chuck
System ER
DIN 6499



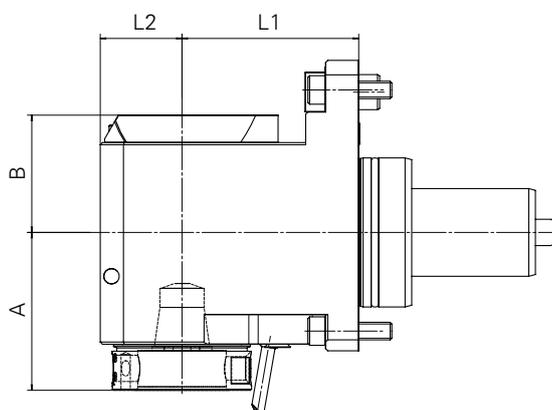
Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage



Leistungs Daten

LD	IK p _{max} [bar]	n _{1 max} / n _{2 max} [min ⁻¹]	M _{1 max} / M _{2 max} [Nm]
1	-	6500 / 6500	70 / 70
2	100	6500 / 6500	70 / 70

BENZ Solidfix® / Spannzange



Werkzeugaufnahme	Technische Daten		EK	IK	A _{max} [mm]	B [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	LD	Bestellnummer
	Größe	i								
BENZ Solidfix®	S4	1:1	✓	-	72	53,5	37	80	1	114FAX12949S4R
	S4	1:1	✓	✓	72	60	37	80	2	114GAX12949S4R
Spannzange	ER32	1:1	✓	-	71,1	53,5	37	80	1	114FAX12949E6AR
	ER32	1:1	✓	✓	76,2	60	37	80	2	114GAX12949E6AR

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 68

RADIAL, ZURÜCKGESETZT

TECHNISCHE DATEN



LÄNGE L1

80

WERKZEUGAUFNAHMEN



BENZ
Solidfix®



Collet chuck
System ER
DIN 6499



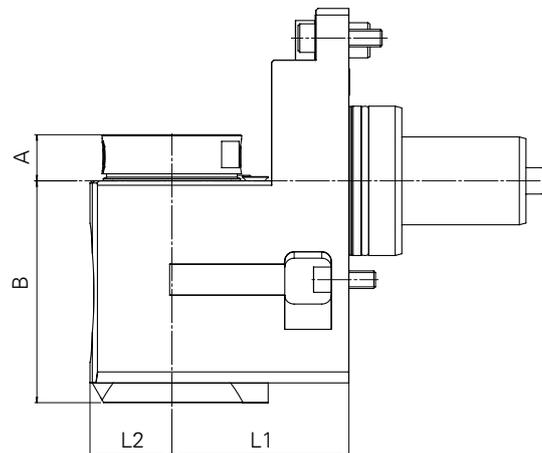
Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage



Leistungs Daten

LD	IK p _{max} [bar]	n _{1 max} / n _{2 max} [min ⁻¹]	M _{1 max} / M _{2 max} [Nm]
1	-	6000 / 6000	70 / 70
2	100	6000 / 6000	70 / 70

BENZ Solidfix® / Spannzange



Technische Daten

Werkzeugaufnahme	Größe Spindel	i	EK	IK	A _{max} [mm]	B [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	LD	Bestellnummer
BENZ Solidfix®	S4	1:1	✓	-	21	101	37	80	1	114FBX12949S4L-80
	S4	1:1	✓	✓	21	111	37	80	2	114GBX12949S4L-80
Spannzange	ER32	1:1	✓	-	18,1	101	37	80	1	114FBX12949E6AL-80
	ER32	1:1	✓	✓	23,2	111	37	80	2	114GBX12949E6AL-80

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 68

RADIAL, DOPPELT

TECHNISCHE DATEN



LÄNGE L1

80

WERKZEUGAUFNAHMEN



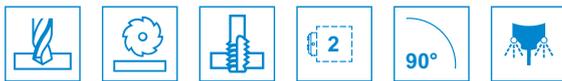
BENZ
Solidfix®



Collet chuck
System ER
DIN 6499



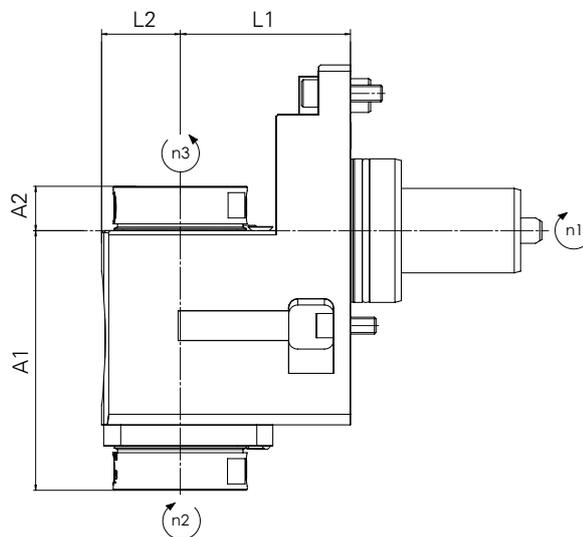
Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage



Leistungsdaten

LD	IK p _{max} [bar]	n _{1 max} / n _{2 max} [min ⁻¹]	M _{1 max} / M _{2 max} [Nm]
1	-	6000 / 6000	70 / 70

BENZ Solidfix® / Spannzange



Werkzeugaufnahme	Technische Daten		EK	IK	A1 _{max} [mm]	A2 _{max} [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	LD	Bestellnummer
	Größe	i								
BENZ Solidfix®	S4	1:1	✓	-	123	21	37	80	1	114FBX12949S4L2-80
Spannzange	ER32	1:1	✓	-	120,1	18,1	37	80	1	114FBX12949E6AL2-80

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 68 EINSTELLBAR

TECHNISCHE DATEN



WERKZEUGAUFNAHMEN



Collet chuck
System ER
DIN 6499



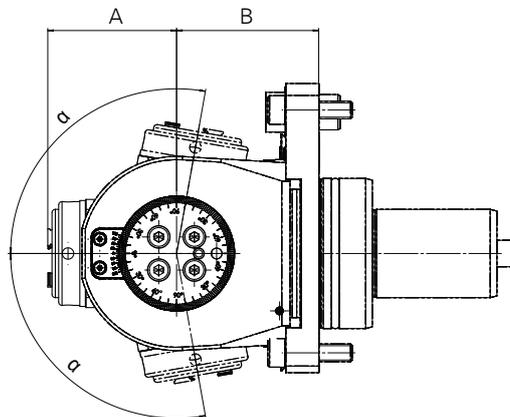
Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage



Leistungsdaten

LD	IK p _{max} [bar]	n _{1 max} / n _{2 max} [min ⁻¹]	M _{1 max} / M _{2 max} [Nm]
1	-	6000 / 4900	32 / 39
2	50	6000 / 4900	32 / 39

Spannzange



Technische Daten

Werkzeugaufnahme	Größe	i	EK	IK	A _{max} [mm]	B [mm]	LD	Bestellnummer
Spannzange	ER25	1:0,816	✓	-	57,9	62	1	114FDX12949E5A
	ER25	1:0,816	✓	✓	62,9	62	2	114GDX12949E5A

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 68

RADIAL, STOSSEINHEIT - BENZ LINA 4.0

TECHNISCHE DATEN



LÄNGE L1

80

WERKZEUGAUFNAHME



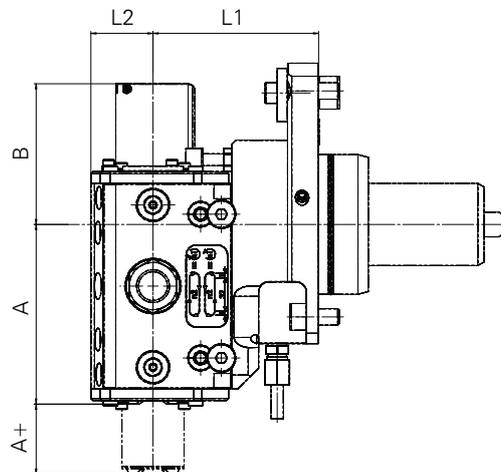
ähnlich zu Prisma
Ø 30mm



Leistungsdaten

LD	IK p _{max} [bar]	n _{1 max} / *n _{2 max} [min ⁻¹]	M _{1 max} / F _{c max} [Nm / N]
1	50	3000 / 1500	15 / 1700
2	50	2000 / 1000	23 / 1700

*Doppelhub pro Minute

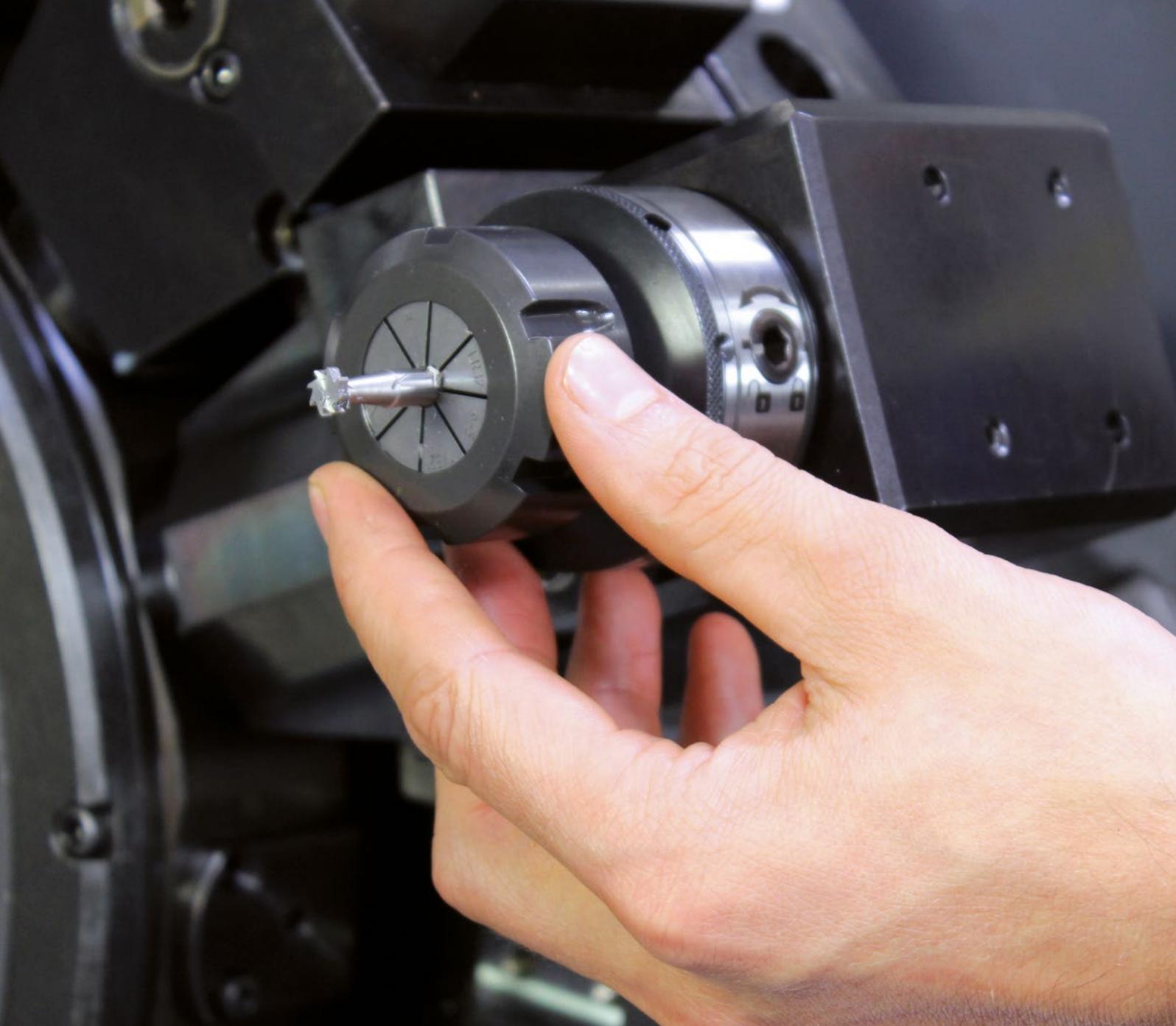


Technische Daten

Typ	Größe	i	EK	IK	**Hub [mm]	A [mm]	B [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	LD	Bestellnummer
GS	30	2:1	✓	✓	32	34	68,5	30	80	1	114GS12902B2R-80
GSL	30	2:1	✓	✓	51	116,5	87,5	30	80	2	114GSL12908B2R-80

*Doppelhub pro Minute

**nutzbarer Stoßhub



ZUBEHÖR

Praktische Ergänzungen für Ihr Wechselaggregat

BENZ Solidfix® ist ein modulares Schnellwechselsystem, das einen Werkzeugwechsel in weniger als 20 Sekunden ermöglicht. Das aufwendige Herausnehmen des Aggregats aus der Maschine wird vermieden, da lediglich der Adapter mit dem Schneid-

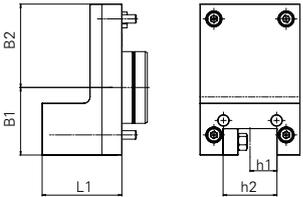
werkzeug getauscht wird. Durch den Tausch der Wechseladapter sparen Sie sich mehrere Aggregate. **Ihr Vorteil:** Ein angetriebenes Werkzeug anstelle von mehreren – und damit geringere Investitionskosten im Vergleich zum kompletten Aggregatetausch!

Eine große Vielfalt an Adapter und passendem Zubehör finden Sie in unserem Katalog
[BENZ Modulare Werkzeugsysteme](#)

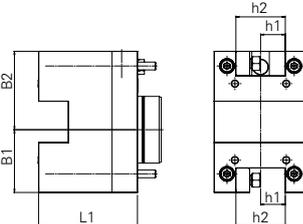


STATISCHE HALTER – BMT 68

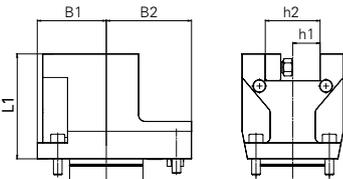
VIERKANT-LÄNGSAUFNAHME | 1-FACH

Modell	Zeichnung	Technische Daten					EK	IK	Bestellnummer
		h1 [mm]	h2 [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]			
		25	50	75	64	79	✓		114A129560001
		25	50	75	64	79	✓		114A129560003

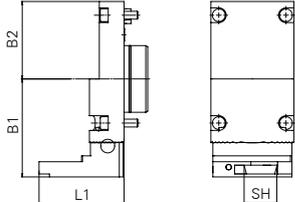
VIERKANT-LÄNGSAUFNAHME | 2-FACH - HAUPT- & GEGENSPINDEL

Modell	Zeichnung	Technische Daten					EK	IK	Bestellnummer
		h1 [mm]	h2 [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]			
		25	50	100	64	80	✓		114A129567001
		25	50	100	64	80	✓		114A129567002

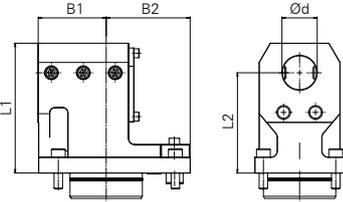
VIERKANT-QUERAUFNAHME | 1-FACH

Modell	Zeichnung	Technische Daten					EK	IK	Bestellnummer
		h1 [mm]	h2 [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]			
		25	50	98	64	79	✓		114A129559001
		25	50	98	64	79	✓		114A129559003

ABSTECHHALTER

Modell	Zeichnung	Technische Daten				EK	IK	Bestellnummer
		SH [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]			
		32	86	100	79	✓	✓	114A129583001

BOHRSTANGENHALTER | 1-FACH

Modell	Zeichnung	Technische Daten					EK	IK	Bestellnummer
		Ød [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]			
		25	123	95	63,5	79	✓	✓	114A129578006
		32	123	95	63,5	79	✓	✓	114A129578002
		40	123	95	63,5	79	✓	✓	114A129578004

PRODUKTGRUPPEN

WERKZEUG- & MASCHINENTECHNIK

WERKZEUGTECHNIK



METALL

ANGETRIEBENE WERKZEUGE / SPANNZEUGE

- Radialköpfe 90°
- Radialköpfe \neq 90°
- Axialköpfe
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Stoßeinheiten
- Rotierende Spannzeuge
- Statische Spannzeuge

KOMPONENTEN. Unsere durchgängigen Werkzeugkonzepte für Dreh-/Fräszentren sind für fast jeden Einsatzzweck geeignet. Technologievorsprung ist unser Ziel.
KUNDENSPEZIFISCH. Unsere modulare Konstruktionsweise ermöglicht individuelle Konfigurationen.
SYSTEME. Auf Wunsch erarbeiten wir kundenindividuelle Sonderwerkzeuge für OEM- und Endkunden.



METALL

WECHSELAGGREGATE

- Winkelköpfe 90°
- Winkelköpfe \neq 90°
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Stoßeinheiten
- Schnelllaufspindeln

WISSEN UND ERFAHRUNG. Branchenkenntnis in der Metallbearbeitung und eine jahrzehntelange Entwicklungspartnerschaft prädestinieren uns weltweit für neue Aufgaben.
KOMPONENTEN. Wir liefern zahlreiche Standardkomponenten ab Lager und entwickeln innovative, kundenindividuelle Systeme für OEM- und Endkunden.
VIELFALT. Ob auf Bearbeitungszentren in Automotive, Aerospace oder Windenergie – überall lassen sich die Aggregate von Benz einsetzen. Wir sind System- und Innovationspartner zahlreicher Kunden.



HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

WECHSELAGGREGATE

- Winkelköpfe 90°
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Mehrachsköpfe
- Schleifaggregate
- Tastaggregate

FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL. Holz, Composites und Aluminium wirtschaftlich bearbeiten: Wie liefern Serien-Winkelköpfe zum Bohren, Fräsen, Sägen und Schleifen sowie weitere Aggregate für spezielle Anwendungen.
BASIC BIS HIGH-END. Benz Aggregate sind in diversen Leistungsklassen erhältlich und damit für leichte Bearbeitungen bis hin zu Hochleistungen im Dauerbetrieb geeignet.
SYSTEME. Für Ihre Sonderanwendungen haben wir die Lösung: Maßgeschneiderte Benz Aggregate für Bearbeitungszentren. Fordern Sie uns heraus!

MASCHINENTECHNIK



METALL

MEHRSPINDEL- & GROSSBOHRKÖPFE

- Großwinkelköpfe
- Großbohrköpfe
- Mehrspindelköpfe XXL

ENTWICKLUNGSPARTNER. Wir begleiten Sie von der Ideenfindung bis zur Maschinenabnahme, stets individuell nach Ihren Anforderungen. Unser Spektrum reicht vom Kompaktkopf bis zum XXL-Aggregat.

SYSTEME. Benz steht für High-end Lösungen im Bereich der Maschinentekniksysteme, Sonderlösungen, Sonderaggregate und Maschinenbaumodule. Wir fertigen und konfigurieren Mehrspindel- und Großwinkelköpfe sowie Großbohrköpfe.

KOMPONENTEN. Anbauaggregate komplettieren unser Angebot.



METALL / HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

SYSTEMTECHNIK

- Mehrspindelbohrköpfe
- Motorspindeln
- Motoren
- 5-Achs-Technologie
- C-Achsen
- Schwenkachsen
- Drehverteiler
- Z-Achsen

KOMPONENTEN. Zu unserem Angebot zählen Standardprodukte in unterschiedlichen Baugrößen und Formen.

PERFEKT ERGÄNZT. Noch mehr Leistungsfähigkeit erreichen Sie mit unseren System-Ergänzungen. Perfektionieren Sie Ihre bestehenden Lösungen mit Benz Produkten!

SYSTEME. Wir entwickeln die Technik von Morgen. Ihre individuellen Anforderungen an die Leistungsfähigkeit Ihrer Werkzeugmaschine und die Passgenauigkeit der eingesetzten Werkzeuge sind unser Maßstab für neue, innovative Systemlösungen.

DIENSTLEISTUNGEN



METALL / HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

SERVICE

- Service Reparatur
- Sofort-Ersatzteil-Set
- Vorbeugende Wartung
- Ersatzteilmanagement
- Weltweiter Serviceeinsatz
- Service Hotline

KEINE ZEIT VERLIEREN. Kommt es zu unerwarteten Störungen, ist Eile angesagt. Sofortige Hilfe garantieren unsere Service-Center weltweit. Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschine möglichst niemals still steht.

SERVICEQUALITÄT. Wir garantieren höchste Servicequalität, in der sich unsere Herstellerkompetenz widerspiegelt.

VORAUSSCHAUEND. Wir gehen noch einen Schritt weiter: Mit vorbeugender Wartung, individuellen Sofort-Ersatzteil-Sets oder unserem Ersatzteilmanagement sind Sie bereits vor dem Ernstfall bestens gerüstet. Wir schauen voraus – damit Sie an der Spitze bleiben.

ÜBERSICHT PIKTOGRAMME & ABKÜRZUNGEN

AGGREGAT-SPEZIFIKATIONEN

Bearbeitungen	 <p>Bohren geeignet für Bohrbearbeitungen</p>	 <p>Fräsen geeignet für Fräsbearbeitungen</p>	 <p>Gewinden geeignet für Gewindebearbeitungen</p>	 <p>Stoßen geeignet für Stoßbearbeitungen</p>
Anzahl der Werkzeugaufnahmen	 <p>1 eine Werkzeugaufnahme</p>	 <p>2 eine Werkzeugaufnahme</p>		
Achsenwinkel	 <p>0° geeignet für Bearbeitungsaufgaben im 0° Winkel</p>	 <p>90° geeignet für Bearbeitungsaufgaben im 90° Winkel</p>	 <p>± 0°-100° geeignet für Bearbeitungsaufgaben in flexiblem Winkel 0° ± max. α° einstellbar.</p>	
Drehrichtung Antrieb zu Spindel	 <p>rechts / rechts Gleichlauf</p>	 <p>rechts / links Gegenlauf</p>	 <p>rechts / rechts / links Gegenlauf</p>	
Kühlmittelzufuhr zur Schneide	 <p>Extern (EK) Die Kühlung des Werkzeugs erfolgt über eine externe Zuleitung (Spritzdüse)</p>	 <p>Kombination (EK+IK) Die Kühlung des Werkzeugs erfolgt kombiniert - sowohl intern als auch extern</p>		

ABKÜRZUNGEN

M_{max}	Maximales Drehmoment
i	Übersetzungsverhältnis
n_{max}	Maximale Drehzahl
f_c	Vorschub
P_{max}	Maximaler Druck (bar)
EK	Externe Kühlung
IK	Interne Kühlung
S.	Seite
✓	möglich
-	nicht möglich
mm	Millimeter

Verwendungshinweis – allgemein

Der Inhalt dieses Katalogs ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken und gilt nicht als Angebot im rechtlichen Sinn. Maßgeblich für den Vertragsabschluss ist eine schriftliche Auftragsbestätigung der BENZ GmbH, die ausschließlich zu den jeweils aktuellen Allgemeinen BENZ Verkaufs- und Lieferbedingungen erfolgt. Diese finden sie im Internet unter www.benztooling.com.

Alle in diesem Katalog aufgeführten Produkte sind für bestimmungsgemäße Anwendungen ausgelegt, z.B. Maschinen der Zerspanung. Für die Verwendung und Installation sind die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Weiterhin gelten die jeweiligen Vorschriften des Gesetzgebers, des TÜV, der jeweiligen Berufsgenossenschaft oder die VDE Bestimmungen.

Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten sind vom Anwender einzuhalten. Die angegebenen Daten dürfen vom Anwender nicht über- bzw. unterschritten werden. Fehlen derartige Angaben, so kann nicht davon ausgegangen werden, dass es keine derartigen Ober- bzw. Untergrenzen oder Einschränkungen für besondere Verwendungszwecke gibt. Bei ungewöhnlichen Einsatzfällen ist in jedem Fall eine Beratung einzuholen.

Die Entsorgung ist im Preis nicht inbegriffen, was bei einer allfälligen Rücknahme und Entsorgung durch BENZ GmbH entsprechend berücksichtigt werden müsste.

TECHNISCHE DATEN UND DARSTELLUNGEN

Die technischen Daten und Abbildungen sind mit großer Sorgfalt und nach bestem Wissen zusammengestellt. Für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben können wir keine Gewährleistung übernehmen.

Die in den allgemeinen Produktbeschreibungen, BENZ GmbH Katalogen, Broschüren und Preislisten jeder Form enthaltenen Angaben und Informationen wie Abbildungen, Zeichnungen, Beschreibungen, Maße, Gewichte, Werkstoffe, technische und sonstige Leistungen sowie die beschriebenen Produkte und Dienstleistungen stehen unter einem Änderungsvorbehalt und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert oder aktualisiert werden. Sie sind nur soweit verbindlich, als der Vertrag oder die Auftragsbestätigung ausdrücklich auf sie Bezug nimmt. Geringe Abweichungen von solchen produktbeschreibenden Angaben gelten als genehmigt und berühren nicht die Erfüllung von Verträgen, sofern sie für den Kunden zumutbar sind.

HAFTUNG

Die Produkte der BENZ GmbH unterliegen dem Produkthaftungsgesetz. Dieser Katalog enthält keinerlei Garantien, Eigenschaftszusicherungen oder Beschaffenheitsvereinbarungen für die dargestellten Produkte, weder ausdrücklich noch stillschweigend, auch nicht hinsichtlich der Verfügbarkeit der Produkte. Werbeaussagen bezüglich Qualitätsmerkmalen, Eigenschaften oder Anwendungen der Produkte sind rechtlich unverbindlich.

Dieser Katalog wurde mit großer Sorgfalt erstellt und alle Angaben auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Für fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann jedoch keine Haftung übernommen werden. Die BENZ GmbH Werkzeugsysteme behält sich technische Änderungen und Verbesserungen durch ständige Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen vor. Alle in diesem Katalog enthaltenen Texte, Bilder, Darstellungen und Zeichnungen sind Eigentum der BENZ GmbH Werkzeugsysteme und urheberrechtlich

Soweit rechtlich zulässig, ist eine Haftung von BENZ GmbH für unmittelbare oder mittelbare Schäden, Folgeschäden, Forderungen gleich welcher Art und aus welchem Rechtsgrund, die durch die Verwendung der in diesem Katalog enthaltenen Informationen entstanden sind, ausgeschlossen.

WARENZEICHEN, URHEBERRECHT UND VERVIELFÄLTIGUNG

Die Darstellung von gewerblichen Schutzrechten wie Marken, Logos, eingetragenen Warenzeichen oder Patente in diesem Katalog beinhaltet nicht die Einräumung von Lizenzen oder Nutzungsrechten. Ohne eine ausdrückliche schriftliche Einwilligung von BENZ GmbH ist ihre Nutzung nicht gestattet. Sämtlicher Inhalt in diesem Katalog ist geistiges Eigentum von BENZ GmbH. Im Sinne des Urheberrechts ist jede widerrechtliche Verwendung geistigen Eigentums, auch auszugsweise, verboten. Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung (auch auszugsweise) sind nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung von BENZ GmbH gestattet.

NORMEN

BENZ GmbH Werkzeugsysteme hat ein nach ISO 9001: 2008 zertifiziertes Qualitätsmanagement-System. BENZ GmbH Werkzeugsysteme hat ein nach ISO 14001: 2004 zertifiziertes Umweltmanagement-System.

Verwendungshinweis – individuell

EINBAUERKLÄRUNG IM SINNE DER EG-RICHTLINIE 2006/42/EG ÜBER MASCHINEN (ANHANG II 1 B)

Hiermit erklären wir, dass unsere Produkte als unvollständige Maschine den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entsprechen, soweit es im Rahmen des Lieferumfangs möglich ist.

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B dieser Richtlinie erstellt wurden. Wir verpflichten uns, den Marktaufsichtsbehörden auf begründetes Verlangen die speziellen Unterlagen zu der unvollständigen Maschine über unsere Dokumentationsabteilung zu übermitteln.

Die unvollständige Maschine entspricht zusätzlich den Bestimmungen der Richtlinie 2014/30/EU über elektromagnetische Verträglichkeit. Die Schutzziele der Richtlinie 2014/35/EU über elektronische Betriebsmittel werden eingehalten.

Die unvollständige Maschine darf erst in Betrieb genommen werden, wenn ggf. festgestellt wurde, dass die Maschine oder Anlage, in welche die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen entspricht und die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II ausgestellt ist.

geschützt. Jede Art der Vervielfältigung, Bearbeitung, Veränderung, Übersetzung, Verfilmung sowie die Verarbeitung und Speicherung in elektronischen Systemen ist ohne die Zustimmung der BENZ GmbH Werkzeugsysteme untersagt.

Die Inhalte und Daten entsprechen dem Stand der Drucklegung. Ausgabe 09/2023

BENZ GmbH Werkzeugsysteme

Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
Deutschland

T +49 7803 504 300-0
info@benztooling.com
www.benztooling.com

