EMAG BMT 55-100

Angetriebene Werkzeuge & Statische Halter

Werkzeug- und Maschinentechnik

Metallbearbeitung

BENZ TOOLING

FÜR UNS VON BENZ GMBH WERKZEUGSYSTEME IST DER LEITSATZ INNOVATION, PRÄZISION, PASSION, WEIT MEHR ALS NUR EINE MARKETINGFORMEL. ER BESCHREIBT VIELMEHR DIE KERNZIELE UNSERES HANDELNS UND UMREISST DAMIT AUCH DIE GRÜNDE, WARUM WIR UNS NUN SCHON SEIT MEHR ALS 30 JAHREN MIT WERKZEUGSYSTEMEN FÜR DIE HOLZ-, METALL- UND VERBUNDWERKSTOFFBEARBEITUNG ERFOLGREICH AM MARKT BEHAUPTEN KÖNNEN.

INNOVATIONEN SIND UNS WICHTIG. ABER WIR WISSEN AUCH, DASS SIE NUR DANN ERFOLGREICH SEIN KÖNNEN, WENN SIE DIE BEDÜRFNISSE UNSERER KUNDEN PRÄZISE TREFFEN. DAHER HABEN WIR UNS SEIT VIELEN JAHREN EINER STRIKTEN KUNDENORIENTIERUNG VERSCHRIEBEN.

WIR ACHTEN SEHR DARAUF, DASS UNSERE ENTWICKLUNGEN UND INNOVATIONEN IHRE PRODUKTIONSPROZESSE ERLEICHTERN UND IHRE FERTIGUNGSKOSTEN SENKEN - UND DAMIT LETZTLICH IHRE WETTBEWERBSSITUATION VERBESSERN.

BENZ WERKZEUGTECHNIK
FÜR EMAG DREHMASCHINEN BMT 55-100

BENZ STANDARDPROGRAMM - PASSEND FÜR:

MASCHINEN					SW	AL	TYP
EMAG VL	3	4	5	7	360	100	STD
	3 DUO	5 DUO					
	5i						
EMAG VSC	200	250			360	100	STD

i Weitere Werkzeuge auf Anfrage

Mehr Informationen zu unseren BENZ Produkten sowie zum Zubehör finden Sie im Downloadbereich auf unserer Webseite.
https://www.benztooling.com/de/downloads

BMT 55-100

Angetriebene Werkzeuge | Statische Halter

ANGETRIEBENE WERKZEUGE

AXIAL 6

RADIAL 7

SCHWENKBAR 8

STOSSEN AXIAL 9

STATISCHE HALTER

STANDARD 10

BENZ CAPTO™ 11

ANGETRIEBENES WERKZEUG BMT 55-100
AXIAL

TECHNISCHE DATEN

WERKZEUGAUFNAHMEN

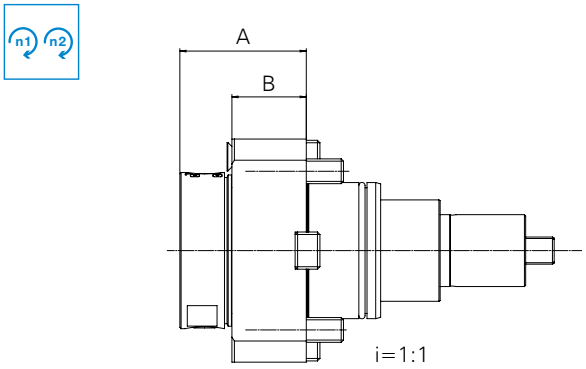
BENZ Solidfix®

Spannzange System ER DIN 6499

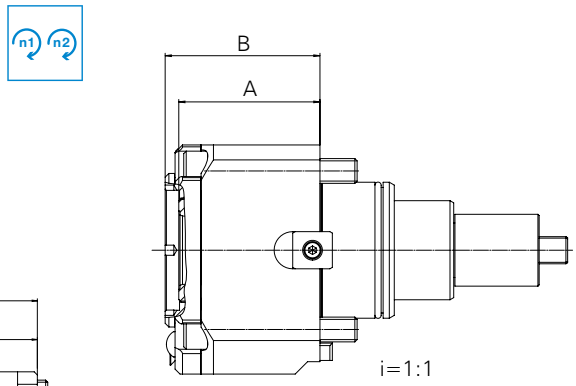
BENZ CAPTO™

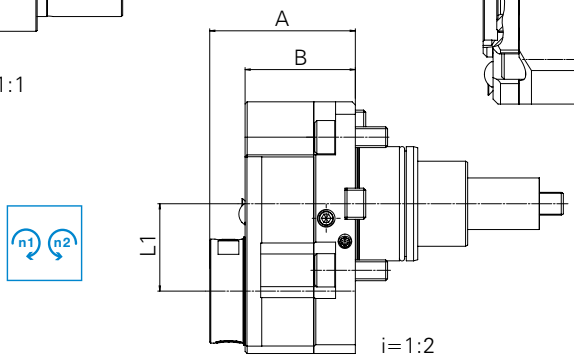
i Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage

BENZ Solidfix® / Spannzange



BENZ CAPTO™





Werkzeugaufnahme	Technische Daten Größe Spindel	i	EK	IK p_{max} [bar]	$n_{1\,max}$ / $n_{2\,max}$ [min^{-1}]	$M_{1\,max}$ / $M_{2\,max}$ [Nm]	A_{max} [mm]	B [mm]	L1 [mm]	Bestellnummer
BENZ Solidfix®	S4	1:1	✓	-	6000 / 6000	50 / 50	51	30	0	113DA09400S4
	S4	1:1	✓	70	6000 / 6000	50 / 50	51	30	0	113EA09400S4
	S3	1:2	✓	-	6000 / 12000	30 / 15	70	53	42	113DI09494S3D
	S3	1:2	✓	100	6000 / 12000	30 / 15	77	60	42	113EI09494S3D
Spannzange	ER32	1:1	✓	-	6000 / 6000	50 / 50	55,1	30	0	113DA09400E6A
	ER32	1:1	✓	70	6000 / 6000	50 / 50	60,2	30	0	113EA09400E6A
	ER25	1:2	✓	-	6000 / 12000	30 / 15	71,9	53	42	113DI09494E5AD
	ER25	1:2	✓	100	6000 / 12000	30 / 15	83,9	60	42	113EI09494E5AD
BENZ CAPTO™	C4	1:1	✓	-	6000 / 6000	50 / 50	57	62,5	0	113DA09400L4BD
	C4	1:1	✓	70	6000 / 6000	50 / 50	57	62,5	0	113EA09400L4BD

ANGETRIEBENES WERKZEUG BMT 55-100
RADIAL

TECHNISCHE DATEN

LÄNGE L1

85

WERKZEUGAUFNAHMEN

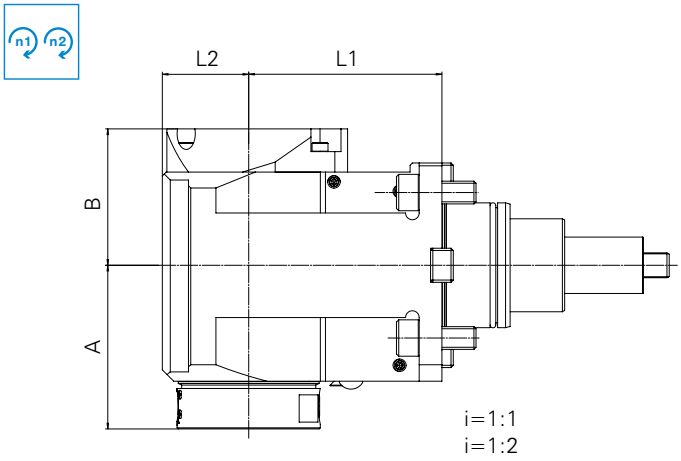
BENZ Solidfix®

Spannzange System ER DIN 6499

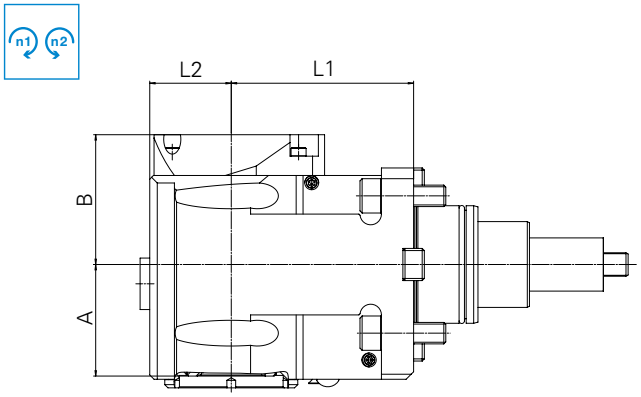
BENZ CAPTO™

i Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage

BENZ Solidfix® / Spannzange



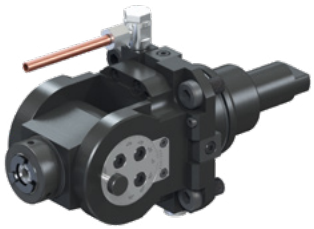
BENZ CAPTO™



Werkzeugaufnahme	Größe Spindel	i	EK	IK p_{max} [bar]	$n_{1\,max}$ / $n_{2\,max}$ [min^{-1}]	$M_{1\,max}$ / $M_{2\,max}$ [Nm]	A_{max} [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Bestellnummer
	Technische Daten										
BENZ Solidfix®	S4	1:1	✓	-	6000 / 6000	70 / 70	72	52	85	38	113FAX09449S4D-85
	S4	1:1	✓	100	6000 / 6000	70 / 70	72	60	85	38	113GAX09449S4D-85
	S3	1:2	✓	-	5000 / 10000	40 / 20	79	52	85	38	113FWX09449S3D-85
	S3	1:2	✓	100	5000 / 10000	40 / 20	79	60	85	38	113GWX09449S3D-85
Spannzange	ER32	1:1	✓	-	6000 / 6000	70 / 70	69,1	52	85	38	113FAX09449E6AD-85
	ER32	1:1	✓	100	6000 / 6000	70 / 70	74,2	60	85	38	113GAX09449E6AD-85
	ER25	1:2	✓	-	5000 / 10000	40 / 20	78,6	52	85	38	113FWX09449E5AD-85
	ER25	1:2	✓	100	5000 / 10000	40 / 20	83,6	60	85	38	113GWX09449E5AD-85
BENZ CAPTO™	C4	1:1	✓	-	6000 / 6000	70 / 70	52	54	85	38	113FAX09449L4BD-85
	C4	1:1	✓	100	6000 / 6000	70 / 70	52	60,5	85	38	113GAX09449L4BD-85

ANGETRIEBENES WERKZEUG BMT 55-100
SCHWENKBAR

TECHNISCHE DATEN

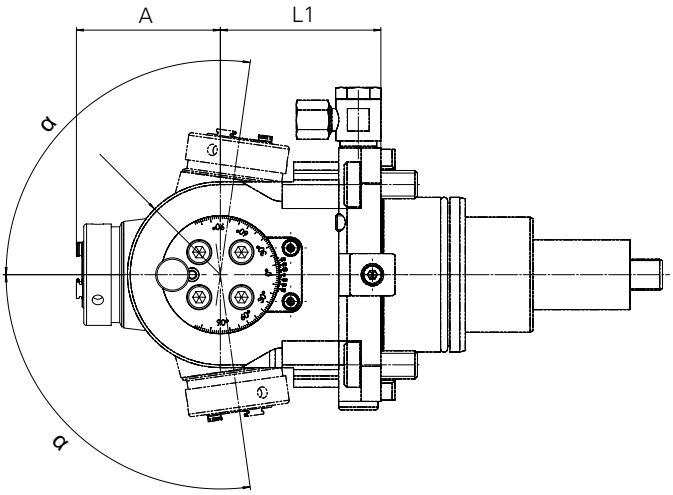


WERKZEUGAUFNAHME

Spannzange
System ER
DIN 6499

Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage

Spannzange



Werkzeugaufnahme	Größe Spindel	i	EK	IK p_{max} [bar]	$n_{1\,max}$ / $n_{2\,max}$ [min^{-1}]	$M_{1\,max}$ / $M_{2\,max}$ [Nm]	A_{max} [mm]	L1 [mm]	α [°]	Bestellnummer
	Technische Daten									
BENZ Solidfix®	S1	1:0,879	✓	-	8000 / 7000	10 / 12	46	57	98	113FDX09439S1
	S1	1:0,879	✓	50	8000 / 7000	10 / 12	46	57	98	113GDX09439S1
Spannzange	ER16	1:0,879	✓	-	8000 / 7000	10 / 12	51,1	57	98	113FDX09439E3A
	ER16	1:0,879	✓	50	8000 / 7000	10 / 12	56	57	98	113GDX09439E3A

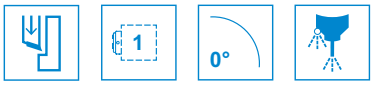
*Innenkühlung p_{max} = 50 bar

ANGETRIEBENES WERKZEUG BMT 55-100
AXIAL, STOSSEINHEIT - BENZ LINA 4.0

TECHNISCHE DATEN

i.com

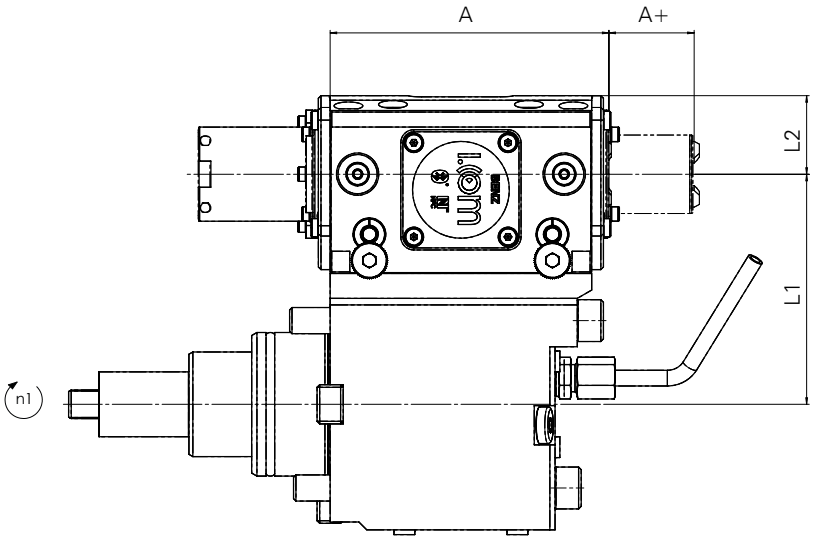
88



WERKZEUGAUFNAHME

Prismenaufnahme
Ø 30 mm

Bei Fragen zu BENZ i.com kontaktieren Sie bitte unser BENZ Sales Team.



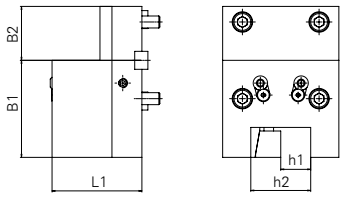
	Leistungsdaten			
	$n_{1\,max}$ / $*n_{2\,max}$	$M_{1\,max}$ / $F_{c\,max}$	f	$Nutbreite_{max}$
Typ	[min^{-1}]	[Nm]	[mm]	[mm]
ES	1500 / 1500	30 / 1700	0,02 - 0,10	12

	Technische Daten								
	Größe Stößel	i	EK	IK p_{max}	**A+	A	L1	L2	
Typ				[bar]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Bestellnummer
ES	30	1:1	✓	50	32 / 34	106,5	88	30	113ES09406B2D-88-IB

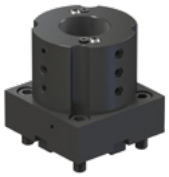
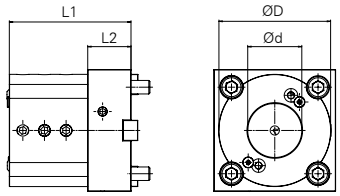
*Doppelhub pro Minute
**nutzbarer Stoßhub / Gesamthub

STATISCHE HALTER BMT 55-100

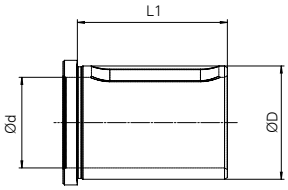
VIERKANT-LÄNGSAUFNAHME | 1-FACH

Modell	Zeichnung	Technische Daten h1 [mm]	h2 [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	EK	IK	Bestellnummer
		25	50	75	81	45	✓	-	113A078560001
		25	50	75	81	45	✓	✓	113A078560001-IC

BOHRSTANGENHALTER | 1-FACH

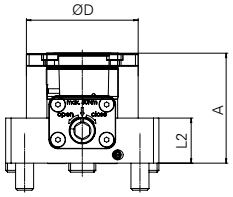
Modell	Zeichnung	Technische Daten Ød [mm]	ØD [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	EK	IK	Bestellnummer
		40	83	90	32	✓	✓	113A078576005

REDUZIERHÜLSE

Modell	Zeichnung	Technische Daten Ød [mm]	ØD [mm]	L [mm]	Bestellnummer*
		32	40	69	B571-403269L
		25	40	69	B571-402569G
		20	40	69	B571-402069G
		16	40	69	B571-401669G

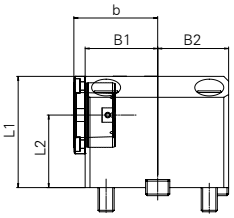
*Versionen: L= mit Langloch / G= mit Gewinde

AXIAL HALTER | 1-FACH - BENZ CAPTO™

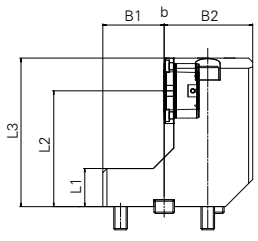
Modell	Zeichnung	Technische Daten Größe Adapter	A [mm]	ØD [mm]	L2 [mm]	IK	Bestellnummer
		C4	61	62	25	✓	113AA078L4BDU-61
		C5	73	77	25	✓	113AA078L5BDU-73

i Statische Halter mit BENZ CAPTO™ auch mit 180° gedrehter Polygonbuchse erhältlich.

RADIAL HALTER | 1-FACH - BENZ CAPTO™

Modell	Zeichnung	Technische Daten Größe Adapter	L1 [mm]	L2 [mm]	b [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	IK	Bestellnummer
		C4	69	45	52	45	44	✓	113AP078L4BDU-45
		C5	77	45	58	45	44	✓	113AP078L5BDU-45

RADIAL HALTER | 1-FACH - BENZ CAPTO™

Modell	Zeichnung	Technische Daten Größe Adapter	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	b [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	IK	Bestellnummer
		C4	28	85	109	0	45	65	✓	113AR078L4BDU-85
		C5	28	85	117	0	45	77	✓	113AR078L5BDU-85

PRODUKTGRUPPEN
WERKZEUG- & MASCHINENTECHNIK

WERKZEUGTECHNIK

METALL

ANGETRIEBENE WERKZEUGE / SPANNZEUGE

- Radialköpfe 90°
- Radialköpfe ≠ 90°
- Axialköpfe
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Stoßeinheiten
- Rotierende Spannzeuge
- Statische Spannzeuge

KOMPONENTEN. Unsere durchgängigen Werkzeugkonzepte für Dreh-/Fräszentren sind für fast jeden Einsatzzweck geeignet. Technologievorsprung ist unser Ziel.
KUNDENSPEZIFISCH. Unsere modulare Konstruktionsweise ermöglicht individuelle Konfigurationen.
SYSTEME. Auf Wunsch erarbeiten wir kundenindividuelle Sonderwerkzeuge für OEM- und Endkunden.

METALL

WECHSELAGGREGATE

- Winkelköpfe 90°
- Winkelköpfe ≠ 90°
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Stoßeinheiten
- Schnelllaufspindeln

WISSEN UND ERFAHRUNG. Branchenkenntnis in der Metallbearbeitung und eine jahrzehntelange Entwicklungspartnerschaft prädestinieren uns weltweit für neue Aufgaben.
KOMPONENTEN. Wir liefern zahlreiche Standardkomponenten ab Lager und entwickeln innovative, kundenindividuelle Systeme für OEM- und Endkunden.
VIELFALT. Ob auf Bearbeitungszenten in Automotive, Aerospace oder Windenergie – überall lassen sich die Aggregate von Benz einsetzen. Wir sind System- und Innovationspartner zahlreicher Kunden.

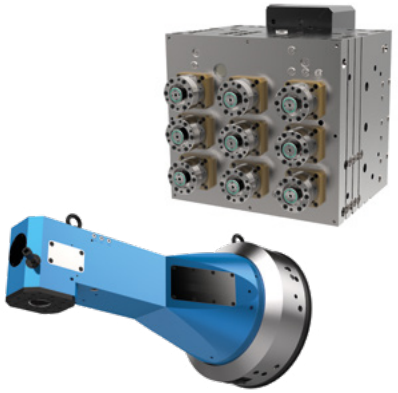
HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

WECHSELAGGREGATE

- Winkelköpfe 90°
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Mehrachsköpfe
- Schleifaggregate
- Tastaggregate

FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL. Holz, Composites und Aluminium wirtschaftlich bearbeiten: Wie liefern Serien-Winkelköpfe zum Bohren, Fräsen, Sägen und Schleifen sowie weitere Aggregate für spezielle Anwendungen.
BASIC BIS HIGH-END. Benz Aggregate sind in diversen Leistungsklassen erhältlich und damit für leichte Bearbeitungen bis hin zu Hochleistungen im Dauerbetrieb geeignet.
SYSTEME. Für Ihre Sonderanwendungen haben wir die Lösung: Maßgeschneiderte Benz Aggregate für Bearbeitungszentren. Fordern Sie uns heraus!

MASCHINENTECHNIK

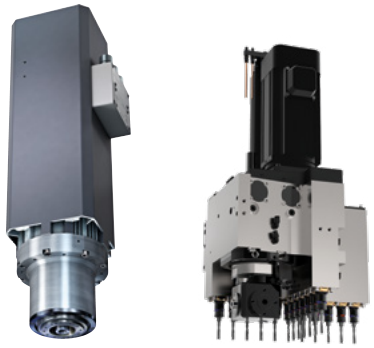


METALL

MEHRSPINDEL- & GROSSBOHRKÖPFE

- Großwinkelköpfe
- Großbohrköpfe
- Mehrspindelköpfe XXL

ENTWICKLUNGSPARTNER. Wir begleiten Sie von der Ideenfindung bis zur Maschinenabnahme, stets individuell nach Ihren Anforderungen. Unser Spektrum reicht vom Kompaktkopf bis zum XXL-Aggregat.
SYSTEME. Benz steht für High-end Lösungen im Bereich der Maschinentechniksysteme, Sonderlösungen, Sonderaggregate und Maschinenbaumodule. Wir fertigen und konfigurieren Mehrspindel- und Großwinkelköpfe sowie Großbohrköpfe.
KOMPONENTEN. Anbauaggregate komplettieren unser Angebot.



METALL / HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

SYSTEMTECHNIK

- Mehrspindelbohrköpfe
- Motorspindeln
- Motoren
- 5-Achs-Technologie
- C-Achsen
- Schwenkachsen
- Drehverteiler
- Z-Achsen

KOMPONENTEN. Zu unserem Angebot zählen Standardprodukte in unterschiedlichen Baugrößen und Formen.
PERFEKT ERGÄNZT. Noch mehr Leistungsfähigkeit erreichen Sie mit unseren System-Ergänzungen. Perfektionieren Sie Ihre bestehenden Lösungen mit Benz Produkten!
SYSTEME. Wir entwickeln die Technik von Morgen. Ihre individuellen Anforderungen an die Leistungsfähigkeit Ihrer Werkzeugmaschine und die Passgenauigkeit der eingesetzten Werkzeuge sind unser Maßstab für neue, innovative Systemlösungen.

DIENSTLEISTUNGEN

METALL / HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

SERVICE

- Service Reparatur
- Sofort-Ersatzteil-Set
- Vorbeugende Wartung
- Ersatzteilmanagement
- Weltweiter Serviceeinsatz
- Service Hotline

KEINE ZEIT VERLIEREN. Kommt es zu unerwarteten Störungen, ist Eile angesagt. Sofortige Hilfe garantieren unsere Service-Center weltweit. Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschine möglichst niemals still steht.
SERVICEQUALITÄT. Wir garantieren höchste Servicequalität, in der sich unsere Herstellerkompetenz widerspiegelt.
VORAUSSCHAUEND. Wir gehen noch einen Schritt weiter: Mit vorbeugender Wartung, individuellen Sofort-Ersatzteil-Sets oder unserem Ersatzteilmanagement sind Sie bereits vor dem Ernstfall bestens gerüstet. Wir schauen voraus – damit Sie an der Spitze bleiben.

ÜBERSICHT
PIKTOGRAMME & ABKÜRZUNGEN

AGGREGAT-SPEZIFIKATIONEN

Bearbeitungen	**Bohren** geeinet für Bohrbearbeitungen	**Fräsen** geeinet für Fräsbearbeitungen	**Gewinden** geeinet für Gewindebearbeitungen	**Stoßen** geeinet für Stoßbearbeitungen
Anzahl der Werkzeugaufnahmen	**1** eine Werkzeugaufnahme			
Achsenwinkel	**0°** geeinet für Bearbeitungsaufgaben im 0° Winkel	**90°** geeinet für Bearbeitungsaufgaben im 90° Winkel	**± 0** geeinet für Bearbeitungsaufgaben in flexiblem Winkel 0° ± max. α° einstellbar.	
Drehrichtung Antrieb zu Spindel	rechts / rechts Gleichlauf	rechts / links Gegenlauf		
Kühlmittelzufuhr zur Schneide	**Extern (EK)** Die Kühlung des Werkzeugs erfolgt über eine externe Zuleitung (Spritzdüse)	**Kombination (EK+IK)** Die Kühlung des Werkzeugs erfolgt kombiniert - sowohl intern als auch extern		
Revolverdaten	**Schlüsselweite** Revolver	**Antriebslänge** des Werkzeugaufnahmeschafts im Revolver	**Revolvertyp**	

ABKÜRZUNGEN

M_{max}	Maximales Drehmoment
i	Übersetzungsverhältnis
n_{max}	Maximale Drehzahl
f_c	Vorschub
p_{max}	Maximaler Druck (bar)
EK	Externe Kühlung
IK	Interne Kühlung
S.	Seite
✓	möglich
-	nicht möglich
SW	Schlüsselweite Revolver
AL	Antriebslänge
STD	Standard
mm	Millimeter

Verwendungshinweis – allgemein

Der Inhalt dieses Katalogs ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken und gilt nicht als Angebot im rechtlichen Sinn. Maßgeblich für den Vertragsabschluss ist eine schriftliche Auftragsbestätigung der BENZ GmbH, die ausschließlich zu den jeweils aktuellen Allgemeinen BENZ Verkaufs- und Lieferbedingungen erfolgt. Diese finden sie im Internet unter www.benztooling.com.

Alle in diesem Katalog aufgeführten Produkte sind für bestimmungsgemäße Anwendungen ausgelegt, z.B. Maschinen der Zerspanung. Für die Verwendung und Installation sind die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Weiterhin gelten die jeweiligen Vorschriften des Gesetzgebers, des TÜV, der jeweiligen Berufsgenossenschaft oder die VDE Bestimmungen.

Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten sind vom Anwender einzuhalten. Die angegeben Daten dürfen vom Anwender nicht über- bzw. unterschritten werden. Fehlen derartige Angaben, so kann nicht davon ausgegangen werden, dass es keine derartigen Ober- bzw. Untergrenzen oder Einschränkungen für besondere Verwendungszwecke gibt. Bei ungewöhnlichen Einsatzfällen ist in jedem Fall eine Beratung einzuholen.

Die Entsorgung ist im Preis nicht inbegriffen, was bei einer allfälligen Rücknahme und Entsorgung durch BENZ GmbH entsprechend berücksichtigt werden müsste.

TECHNISCHE DATEN UND DARSTELLUNGEN

Die technischen Daten und Abbildungen sind mit großer Sorgfalt und nach bestem Wissen zusammengestellt. Für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben können wir keine Gewährleistung übernehmen.

Die in den allgemeinen Produktbeschreibungen, BENZ GmbH Katalogen, Broschüren und Preislisten jeder Form enthaltenen Angaben und Informationen wie Abbildungen, Zeichnungen, Beschreibungen, Maße, Gewichte, Werkstoffe, technische und sonstige Leistungen sowie die beschriebenen Produkte und Dienstleistungen stehen unter einem Änderungsvorbehalt und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert oder aktualisiert werden. Sie sind nur soweit verbindlich, als der Vertrag oder die Auftragsbestätigung ausdrücklich auf sie Bezug nimmt. Geringe Abweichungen von solchen produktbeschreibenden Angaben gelten als genehmigt und berühren nicht die Erfüllung von Verträgen, sofern sie für den Kunden zumutbar sind.

HAFTUNG

Die Produkte der BENZ GmbH unterliegen dem Produkthaftungsgesetz. Dieser Katalog enthält keinerlei Garantien, Eigenschaftszusicherungen oder Beschaffenheitsvereinbarungen für die dargestellten Produkte, weder ausdrücklich noch stillschweigend, auch nicht hinsichtlich der Verfügbarkeit der Produkte. Werbeaussagen bezüglich Qualitätsmerkmalen, Eigenschaften oder Anwendungen der Produkte sind rechtlich unverbindlich.

Soweit rechtlich zulässig, ist eine Haftung von BENZ GmbH für unmittelbare oder mittelbare Schäden, Folgeschäden, Forderungen gleich welcher Art und aus welchem Rechtsgrund, die durch die Verwendung der in diesem Katalog enthaltenen Informationen entstanden sind, ausgeschlossen.

WARENZEICHEN, URHEBERRECHT UND VERVIELFÄLTIGUNG

Die Darstellung von gewerblichen Schutzrechten wie Marken, Logos, eingetragenen Warenzeichen oder Patente in diesem Katalog beinhaltet nicht die Einräumung von Lizenzen oder Nutzungsrechten. Ohne eine ausdrückliche schriftliche Einwilligung von BENZ GmbH ist ihre Nutzung nicht gestattet. Sämtlicher Inhalt in diesem Katalog ist geistiges Eigentum von BENZ GmbH. Im Sinne des Urheberrechts ist jede widerrechtliche Verwendung geistigen Eigentums, auch auszugsweise, verboten. Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung (auch auszugsweise) sind nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung von BENZ GmbH gestattet.

NORMEN

BENZ GmbH Werkzeugsysteme hat ein nach ISO 9001: 2008 zertifiziertes Qualitätsmanagement-System. BENZ GmbH Werkzeugsysteme hat ein nach ISO 14001: 2004 zertifiziertes Umweltmanagement-System.

Verwendungshinweis – individuell

EINBAUERKLÄRUNG IM SINNE DER EG-RICHTLINIE 2006/42/EG ÜBER MASCHINEN (ANHANG II 1 B)

Hiermit erklären wir, dass unsere Produkte als unvollständige Maschine den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entsprechen, soweit es im Rahmen des Lieferumfangs möglich ist.

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B dieser Richtlinie erstellt wurden. Wir verpflichten uns, den Marktaufsichtsbehörden auf begründetes Verlangen die speziellen Unterlagen zu der unvollständigen Maschine über unsere Dokumentationsabteilung zu übermitteln.

Die unvollständige Maschine entspricht zusätzlich den Bestimmungen der Richtlinie 2014/30/EU über elektromagnetische Verträglichkeit. Die Schutzziele der Richtlinie 2014/35/EU über elektronische Betriebsmittel werden eingehalten.

Die unvollständige Maschine darf erst in Betrieb genommen werden, wenn ggf. festgestellt wurde, dass die Maschine oder Anlage, in welche die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen entspricht und die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II ausgestellt ist.

Die Inhalte und Daten entsprechen dem Stand der Drucklegung.
Ausgabe 08/2021
Dieser Katalog wurde mit großer Sorgfalt erstellt und alle Angaben auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Für fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann jedoch keine Haftung übernommen werden. Die BENZ GmbH Werkzeugsysteme behält sich technische Änderungen und Verbesserungen durch ständige Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen vor. Alle in diesem Katalog enthaltenen Texte, Bilder, Darstellungen und Zeichnungen sind

Eigentum der BENZ GmbH Werkzeugsysteme und urheberrechtlich geschützt. Jede Art der Vervielfältigung, Bearbeitung, Veränderung, Übersetzung, Verfilmung sowie die Verarbeitung und Speicherung in elektronischen Systemen ist ohne die Zustimmung der BENZ GmbH Werkzeugsysteme untersagt.

C-351860-DE-0821

BENZ GmbH Werkzeugsysteme
Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
Deutschland

T +49 7803 504 300-0
info@benztooling.com
www.benztooling.com

BENZ TOOLING