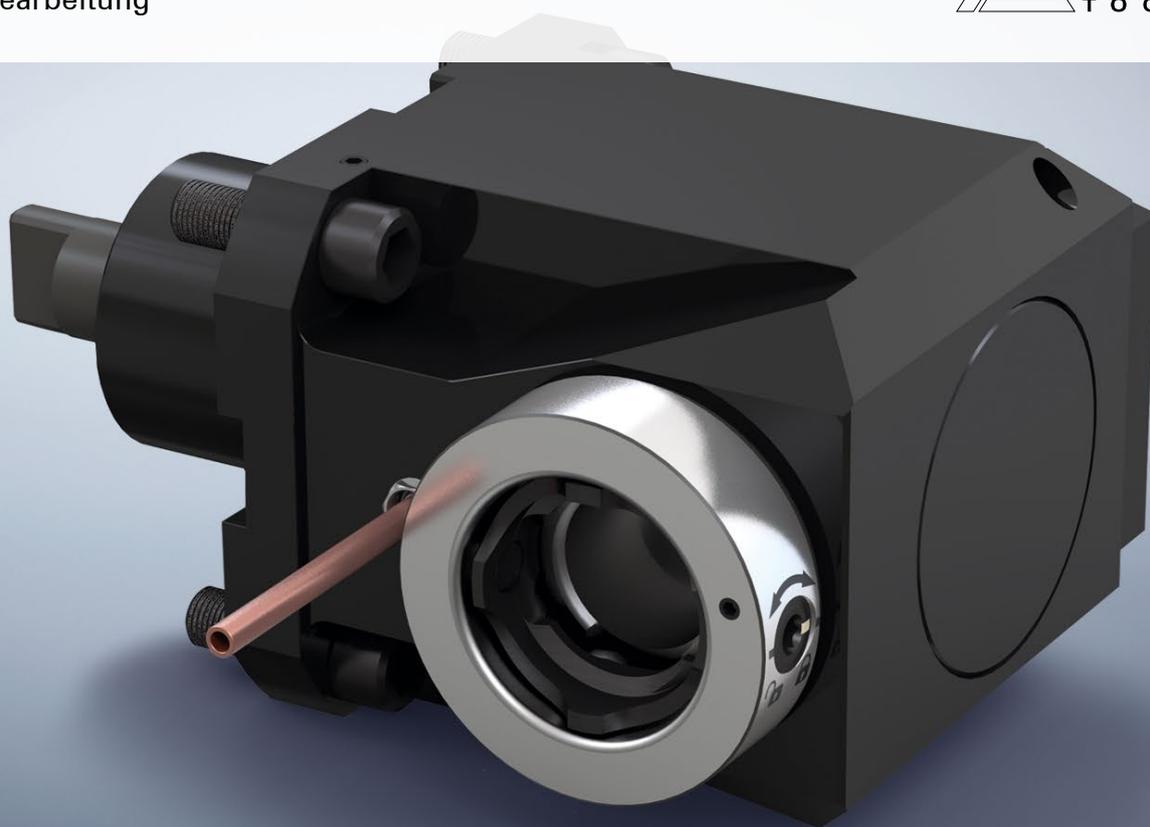


DMG MORI BMT 60

Angetriebene Werkzeuge &
Statische Halter

Werkzeug- und Maschinentechnik

Metallbearbeitung





FÜR UNS VON BENZ GMBH WERKZEUGSYSTEME IST DER LEITSATZ INNOVATION, PRÄZISION, PASSION, WEIT MEHR ALS NUR EINE MARKETINGFORMEL. ER BESCHREIBT VIELMEHR DIE KERNZIELE UNSERES HANDELNS UND UMREISST DAMIT AUCH DIE GRÜNDE, WARUM WIR UNS NUN SCHON SEIT MEHR ALS 40 JAHREN MIT WERKZEUGSYSTEMEN FÜR DIE HOLZ-, METALL- UND VERBUNDWERKSTOFFBEARBEITUNG ERFOLGREICH AM MARKT BEHAUPTEN KÖNNEN.

INNOVATIONEN SIND UNS WICHTIG. ABER WIR WISSEN AUCH, DASS SIE NUR DANN ERFOLGREICH SEIN KÖNNEN, WENN SIE DIE BEDÜRFNISSE UNSERER KUNDEN PRÄZISE TREFFEN. DAHER HABEN WIR UNS SEIT VIELEN JAHREN EINER STRIKTEN KUNDENORIENTIERUNG VERSCHRIEBEN.

WIR ACHTEN SEHR DARAUF, DASS UNSERE ENTWICKLUNGEN UND INNOVATIONEN IHRE PRODUKTIONSPROZESSE ERLEICHERN UND IHRE FERTIGUNGSKOSTEN SENKEN - UND DAMIT LETZTLICH IHRE WETTBEWERBSSITUATION VERBESSERN.



BENZ GMBH

WERKZEUGSYSTEME

FÜR DMG MORI BMT MASCHINEN
AUSZUG PRODUKTPALETTE



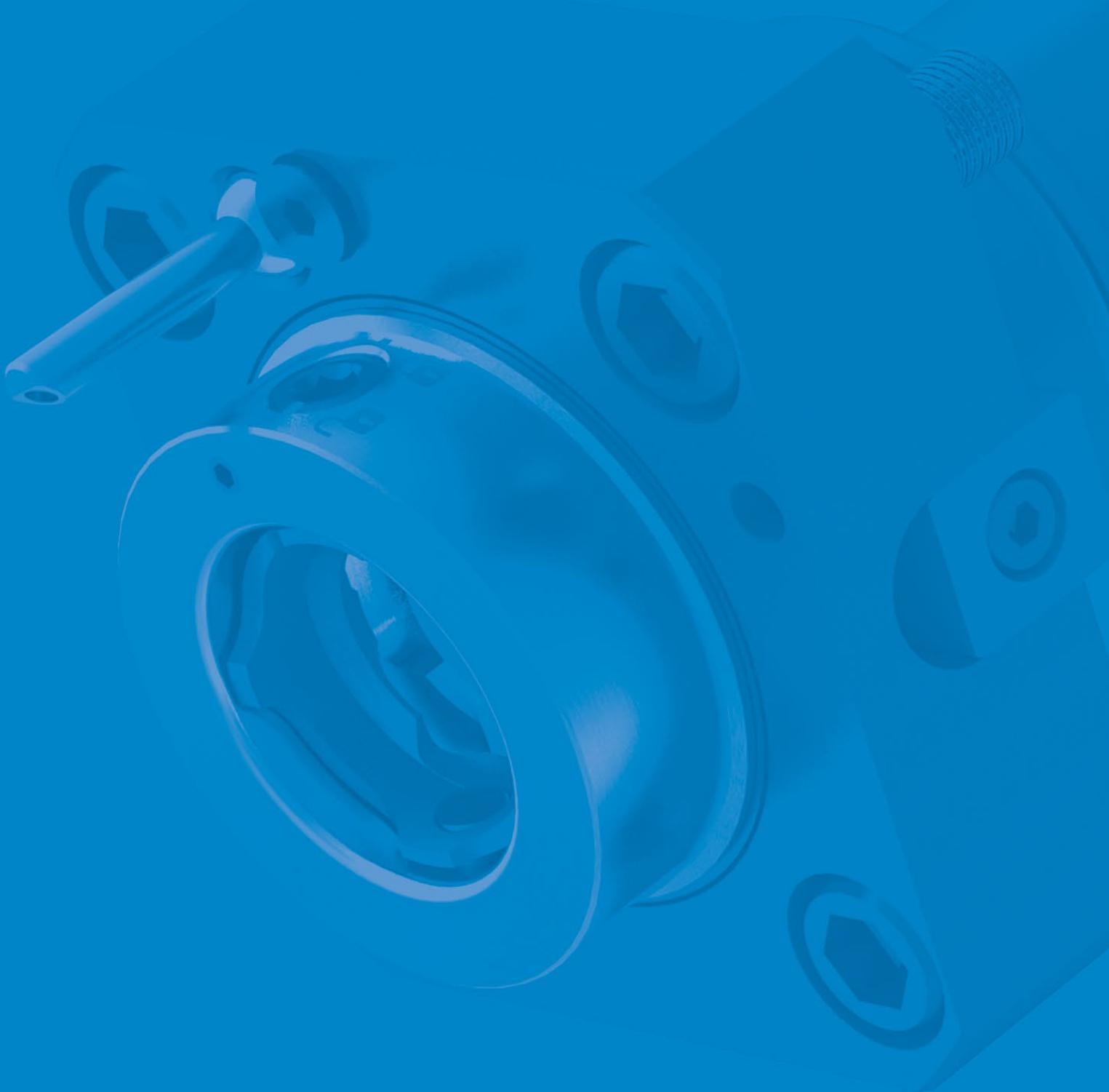
Mehr Informationen zu unseren BENZ Produkten sowie zum Zubehör finden Sie im Downloadbereich auf unserer Webseite.

<https://www.benztooling.com/de/downloads>



BMT 60

Angetriebene Werkzeuge | Statische Halter



ANGETRIEBENE WERKZEUGE



AXIAL

6



RADIAL

7



RADIAL, DOPPELT

8



SCHWENKBAR

9



STOSSEN RADIAL

10

STATISCHE HALTER



STANDARD

12



BENZ CAPTO™

13

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 60

AXIAL

TECHNISCHE DATEN



WERKZEUGAUFNAHMEN



BENZ
Solidfix®



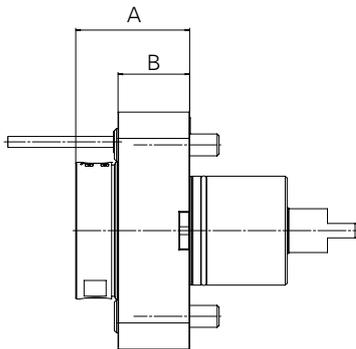
Spannzange
System ER
DIN 6499



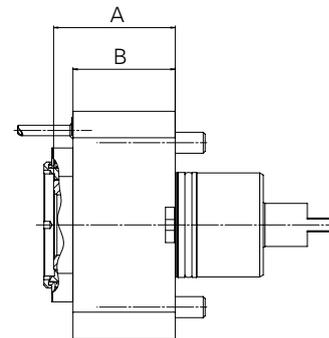
BENZ
CAPTO™

i Weitere Werkzeugaufnahmen
auf Anfrage

BENZ Solidfix® / Spannzange



BENZ CAPTO™



Technische Daten

Werkzeugaufnahme	Größe	i	EK	IK*	$n_{1\max} / n_{2\max}$ [min ⁻¹]	$M_{1\max} / M_{2\max}$ [Nm]	A_{\max} [mm]	B [mm]	Bestellnummer
BENZ Solidfix®	S5	1:1	✓		6000 / 6000	100 / 100	62	39	115DA03500S5
	S5	1:1	✓	✓	6000 / 6000	100 / 100	62	39	115EA03500S5
Spannzange	ER40A	1:1	✓		6000 / 6000	100 / 100	80	55	115DA03551E7A
	ER40A	1:1	✓	✓	4500 / 4500	100 / 100	84,9	55	115EA03551E7A
BENZ CAPTO™	C5	1:1	✓		6000 / 6000	100 / 100	74,5	58	115DA03500L5B
	C5	1:1	✓	✓	6000 / 6000	100 / 100	89,5	72,5	115EA03500L5B

*Innenkühlung $p_{\max} = 50$ bar

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 60 RADIAL

TECHNISCHE DATEN



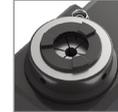
LÄNGE L1

90

WERKZEUGAUFNAHMEN



BENZ
Solidfix®



Spannzange
System ER
DIN 6499



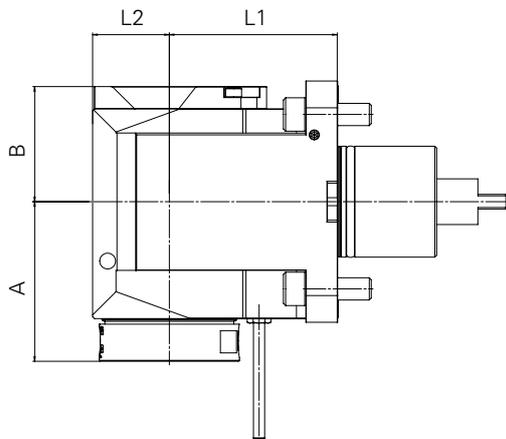
BENZ
CAPTO™



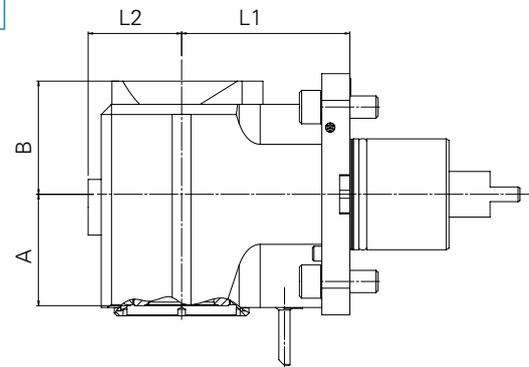
Weitere Werkzeugaufnahmen
auf Anfrage



BENZ Solidfix® / Spannzange



BENZ CAPTO™



Technische Daten

Werkzeugaufnahme	Größe Spindel	i	EK	IK*	$n_{1\max} / n_{2\max}$ [min ⁻¹]	$M_{1\max} / M_{2\max}$ [Nm]	A_{\max} [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Bestellnummer
BENZ Solidfix®	S5	1:1	✓		6000 / 6000	150 / 150	86	62	90	41	115FAX03559S5D
	S5	1:1	✓	✓	6000 / 6000	150 / 150	86	68	90	41	115GAX03559S5D
Spannzange	ER40A	1:1	✓		6000 / 6000	150 / 150	81,5	62	90	41	115FAX03559E7AD
	ER40A	1:1	✓	✓	6000 / 6000	150 / 150	86,4	68	90	41	115GAX03559E7AD
BENZ CAPTO™	C5	1:1	✓		6000 / 6000	150 / 150	65,5	61	90	50	115FAX03559L5BD
	C5	1:1	✓	✓	6000 / 6000	150 / 150	65,5	67,5	90	50	115GAX03559L5BD

*Innenkühlung $p_{\max} = 100$ bar

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 60

RADIAL, DOPPELT

TECHNISCHE DATEN



LÄNGE L1

90

WERKZEUGAUFNAHMEN



BENZ
Solidfix®



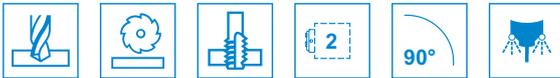
Spannzange
System ER
DIN 6499



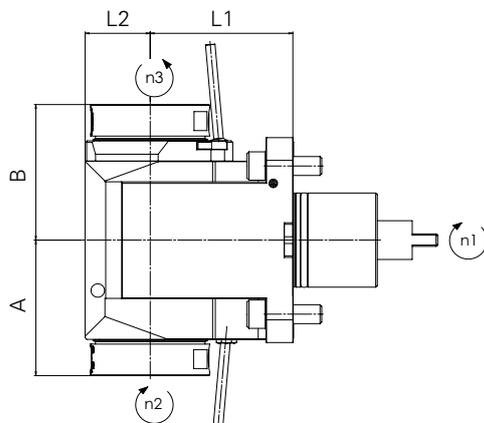
BENZ
CAPTO™



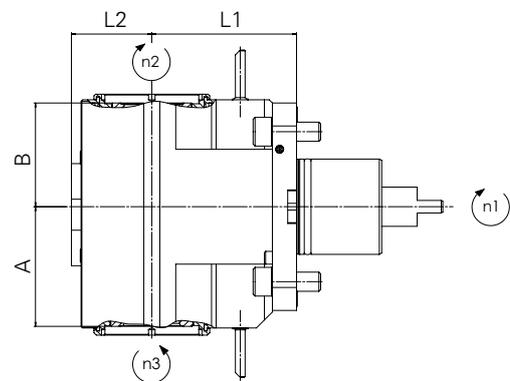
Weitere Werkzeugaufnahmen
auf Anfrage



BENZ Solidfix® / Spannzange



BENZ CAPTO™



Technische Daten

Werkzeugaufnahme	Größe	i	EK	IK*	$n_{1\max} / n_{2\max}$ [min ⁻¹]	$M_{1\max} / M_{2\max}$ [Nm]	A [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Bestellnummer
BENZ Solidfix®	S5	1:1	✓		6000 / 6000	150 / 150	86	63	90	41	115FAX03559S52
Spannzange	ER40A	1:1	✓		6000 / 6000	150 / 150	81,5	63	90	41	115FAX03559E7A2
BENZ CAPTO™	C5	1:1	✓		6000 / 6000	150 / 150	80,5	70,5	90	50	115FAX03500L5BD2

*Innenkühlung $p_{\max} = 100$ bar

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 60 EINSTELLBAR

TECHNISCHE DATEN



WERKZEUGAUFNAHME

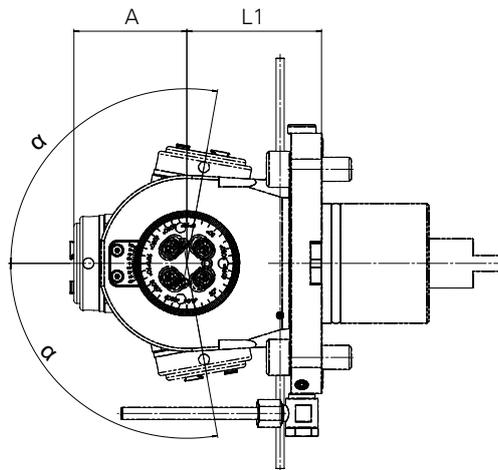


Spannzange
System ER
DIN 6499

i Weitere Werkzeugaufnahmen
auf Anfrage



Spannzange



		Technische Daten									
		Größe	i	EK	IK*	$n_{1\max} / n_{2\max}$	$M_{1\max} / M_{2\max}$	A_{\max}	L1	α	Bestellnummer
		Spindel				[min ⁻¹]	[Nm]	[mm]	[mm]	[°]	
Werkzeugaufnahme	Spannzange	ER25A	1:0,816	✓	-	6000 / 4900	32 / 39	57,9	67	100	115FDX03549E5A
		ER25A	1:0,816	✓	✓	6000 / 4900	32 / 39	62,9	67	100	115GDX03549E5A

*Innenkühlung $p_{\max} = 50$ bar

ANGETRIEBENES WERKZEUG – BMT 60

RADIAL, STOSSEINHEIT - BENZ LINA 4.0

TECHNISCHE DATEN



90

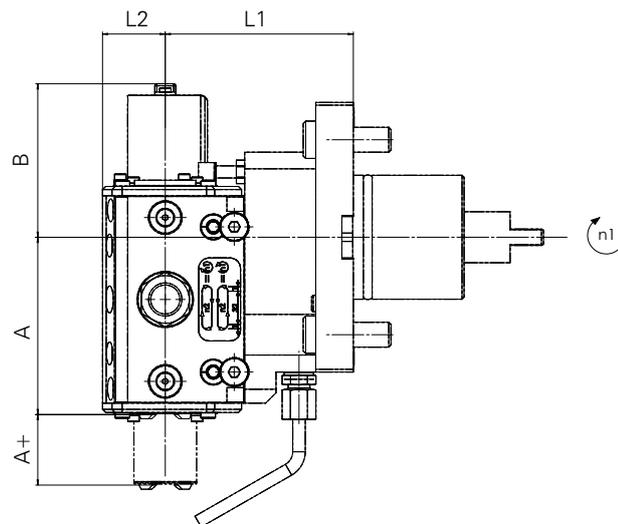
WERKZEUGAUFNAHME



Prismenaufnahme
Ø 30 mm



Industrie 4.0 ready
Kontaktieren Sie unser BENZ Sales Team



Leistungsdaten

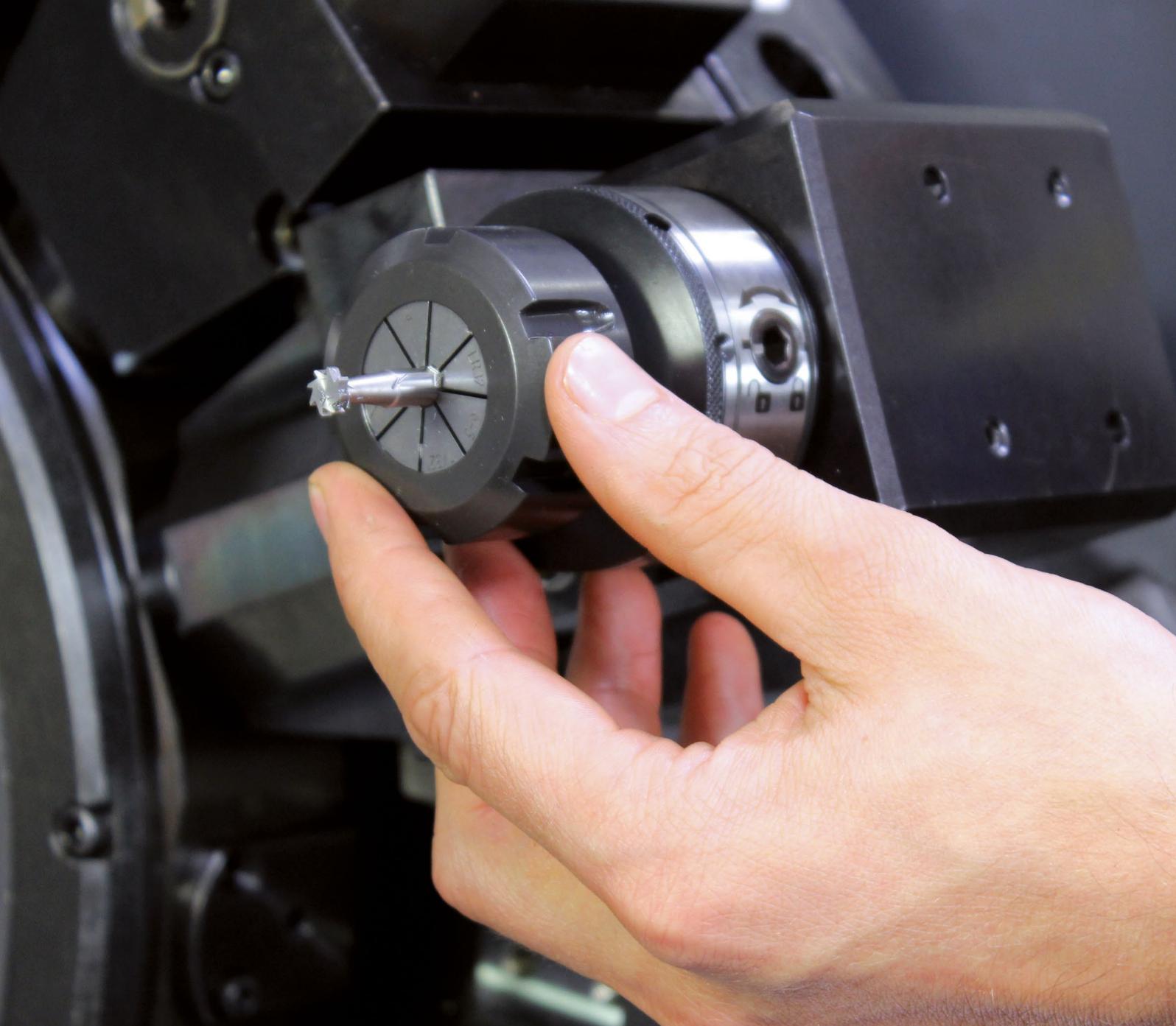
Typ	$n_{1 \max} / *n_{2 \max}$ [min ⁻¹]	$M_{1 \max} / F_{c \max}$ [Nm]	f [mm]	Nutbreite _{max} [mm]
GS	3000 / 1500	15 / 1700	0,02 - 0,10	12
GSL	2000 / 1000	23 / 1700	0,02 - 0,10	12

Technische Daten

Typ	Größe Stößel	i	EK	IK	**Hub [mm]	A [mm]	A+ [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Bestellnummer
GS	30	2:1	✓	✓	32	86,5	33	74	90	30	115GS03502B2D-90
GSL	30	2:1	✓	✓	51	115,5	53	87,5	90	30	115GSL03508B2D-90

*Doppelhub pro Minute

**nutzbarer Stoßhub



ZUBEHÖR

Praktische Ergänzungen für Ihr Wechselaggregat

BENZ Solidfix® ist ein modulares Schnellwechselsystem, das einen Werkzeugwechsel in weniger als 20 Sekunden ermöglicht. Das aufwendige Herausnehmen des Aggregats aus der Maschine wird vermieden, da lediglich der Adapter mit dem Schneid-

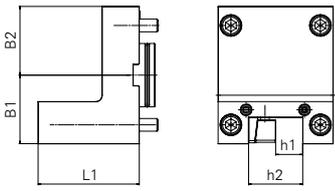
werkzeug getauscht wird. Durch den Tausch der Wechseladapter sparen Sie sich mehrere Aggregate. **Ihr Vorteil:** Ein angetriebenes Werkzeug anstelle von mehreren – und damit geringere Investitionskosten im Vergleich zum kompletten Aggregatetausch!

Eine große Vielfalt an Adapter und passendem Zubehör finden Sie in unserem Katalog
[BENZ Modulare Werkzeugsysteme](#)

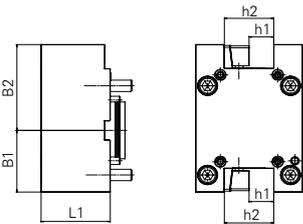


STATISCHE HALTER – BMT 60

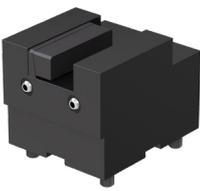
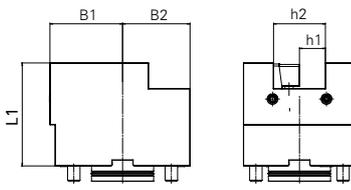
VIERKANT-LÄNGSAUFNAHME | 1-FACH

Modell	Zeichnung	Technische Daten					Bestellnummer	
		h1 [mm]	h2 [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]		EK
		25	50	95	40	90	✓	115A035560003

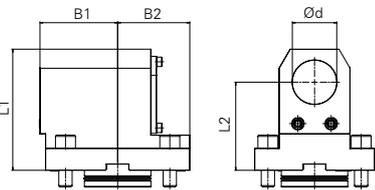
VIERKANT-LÄNGSAUFNAHME | 2-FACH - HAUPT- & GEGENSPINDEL

Modell	Zeichnung	Technische Daten					Bestellnummer	
		h1 [mm]	h2 [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]		EK
		25	50	70	90,5	65	✓	115A035567001

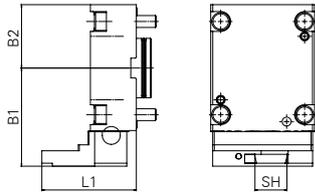
VIERKANT-QUERAUFNAHME | 1-FACH

Modell	Zeichnung	Technische Daten					Bestellnummer	
		h1 [mm]	h2 [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]		EK
		25	50	100	70	65	✓	115A035559001

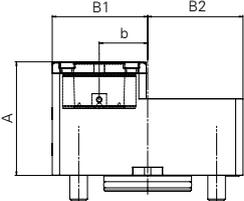
BOHRSTANGENHALTER | 1-FACH

Modell	Zeichnung	Technische Daten						Bestellnummer
		Ød [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	EK IK	
		40	110	80	70	65	✓ ✓	115A035578001

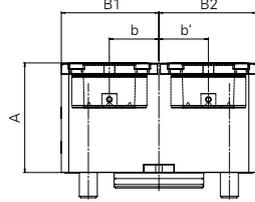
ABSTECHHALTER

Modell	Zeichnung	Technische Daten					Bestellnummer
		SH [mm]	L1 [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	EK	
		32	94,6	99	65	✓	115A035583001

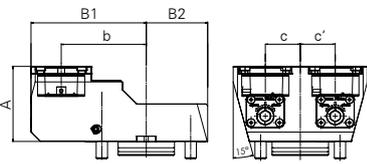
AXIAL HALTER | 1-FACH - BENZ CAPTO™

Modell	Zeichnung	Technische Daten					Bestellnummer	
		Größe Adapter [mm]	A [mm]	b [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]		IK
		C5	78	33	65	65	✓	115AV035L5BDU-78

AXIAL HALTER | 2-FACH - BENZ CAPTO™ - HAUPT UND GEGENSPINDEL

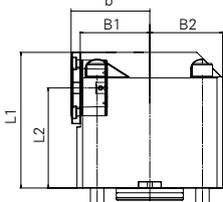
Modell	Zeichnung	Technische Daten					Bestellnummer	
		Größe Adapter [mm]	A [mm]	b / b' [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]		IK
		C5	78	33	65	65	✓	115AV035L5BD2U-78

AXIAL HALTER | 2-FACH - BENZ CAPTO™ Y

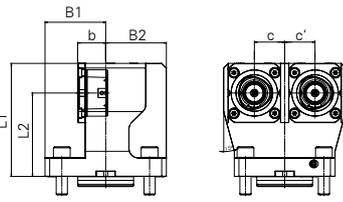
Modell	Zeichnung	Technische Daten						Bestellnummer	
		Größe Adapter [mm]	A [mm]	b [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	c / c' [mm]		IK
		C5	80	90	122	65	37	✓	115AV035L5BS0676

STATISCHE HALTER – BMT 60

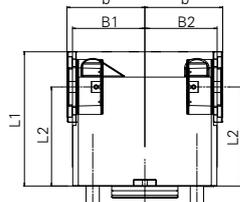
RADIAL HALTER | 1-FACH - BENZ CAPTO™

Modell	Zeichnung	Technische Daten						Bestellnummer	
		Größe	L1	L2	b	B1	B2		IK
		Adapter [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
		C5	122	90	70	65	65	✓	115AP035L5BDU-90

RADIAL HALTER | 2-FACH - BENZ CAPTO™ Y

Modell	Zeichnung	Technische Daten							Bestellnummer	
		Größe	L1	L2	b	B1	B2	c / c'		IK
		Adapter [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
		C5	122	90	30	65	65	32,5	✓	115AR035L5BS0750

RADIAL HALTER | 2-FACH - BENZ CAPTO™ -HAUPT- UND GEGENSPINDEL

Modell	Zeichnung	Technische Daten						Bestellnummer	
		Größe	L1	L2	b / b'	B1	B2		IK
		Adapter [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
		C5	122	90	70	65	65	✓	115AR035L5B2U-90



BENZ PRODUKTWELT

WERKZEUG- & MASCHINENTECHNIK

WERKZEUGTECHNIK



METALL

ANGETRIEBENE WERKZEUGE / SPANNZEUGE

- Radialköpfe 90°
- Radialköpfe ≠ 90°
- Axialköpfe
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Stoßeinheiten
- Rotierende Spannzeuge
- Statische Spannzeuge

KOMPONENTEN. Unsere durchgängigen Werkzeugkonzepte für Dreh-/Fräszentren sind für fast jeden Einsatzzweck geeignet. Technologievorsprung ist unser Ziel.
KUNDENSPEZIFISCH. Unsere modulare Konstruktionsweise ermöglicht individuelle Konfigurationen.
SYSTEME. Auf Wunsch erarbeiten wir kundenindividuelle Sonderwerkzeuge für OEM- und Endkunden.



METALL

WECHSELAGGREGATE

- Winkelköpfe 90°
- Winkelköpfe ≠ 90°
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Stoßeinheiten
- Schnelllaufspindeln

WISSEN UND ERFAHRUNG. Branchenkenntnis in der Metallbearbeitung und eine jahrzehntelange Entwicklungspartnerschaft prädestinieren uns weltweit für neue Aufgaben.
KOMPONENTEN. Wir liefern zahlreiche Standardkomponenten ab Lager und entwickeln innovative, kundenindividuelle Systeme für OEM- und Endkunden.
VIELFALT. Ob auf Bearbeitungszentren in Automotive, Aerospace oder Windenergie – überall lassen sich die Aggregate von Benz einsetzen. Wir sind System- und Innovationspartner zahlreicher Kunden.



HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

WECHSELAGGREGATE

- Winkelköpfe 90°
- Schwenkköpfe
- Mehrspindelköpfe
- Mehrachsköpfe
- Schleifaggregate
- Tastaggregate

FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL. Holz, Composites und Aluminium wirtschaftlich bearbeiten: Wie liefern Serien-Winkelköpfe zum Bohren, Fräsen, Sägen und Schleifen sowie weitere Aggregate für spezielle Anwendungen.
BASIC BIS HIGH-END. Benz Aggregate sind in diversen Leistungsklassen erhältlich und damit für leichte Bearbeitungen bis hin zu Hochleistungen im Dauerbetrieb geeignet.
SYSTEME. Für Ihre Sonderanwendungen haben wir die Lösung: Maßgeschneiderte Benz Aggregate für Bearbeitungszentren. Fordern Sie uns heraus!

MASCHINENTECHNIK



METALL

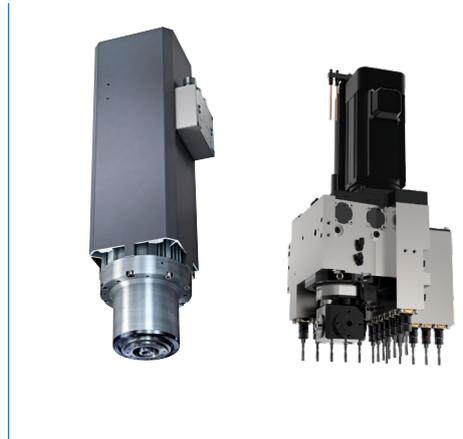
MEHRSPINDEL- & GROSSBOHRKÖPFE

- Großwinkelköpfe
- Großbohrköpfe
- Mehrspindelköpfe XXL

ENTWICKLUNGSPARTNER. Wir begleiten Sie von der Ideenfindung bis zur Maschinenabnahme, stets individuell nach Ihren Anforderungen. Unser Spektrum reicht vom Kompaktkopf bis zum XXL-Aggregat.

SYSTEME. Benz steht für High-end Lösungen im Bereich der Maschinentekniksysteme, Sonderlösungen, Sonderaggregate und Maschinenbaumodule. Wir fertigen und konfigurieren Mehrspindel- und Großwinkelköpfe sowie Großbohrköpfe.

KOMPONENTEN. Anbauaggregate komplettieren unser Angebot.



METALL / HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

SYSTEMTECHNIK

- Mehrspindelbohrköpfe
- Motorspindeln
- Motoren
- 5-Achs-Technologie
- C-Achsen
- Schwenkachsen
- Drehverteiler
- Z-Achsen

KOMPONENTEN. Zu unserem Angebot zählen Standardprodukte in unterschiedlichen Baugrößen und Formen.

PERFEKT ERGÄNZT. Noch mehr Leistungsfähigkeit erreichen Sie mit unseren System-Ergänzungen. Perfektionieren Sie Ihre bestehenden Lösungen mit Benz Produkten!

SYSTEME. Wir entwickeln die Technik von Morgen. Ihre individuellen Anforderungen an die Leistungsfähigkeit Ihrer Werkzeugmaschine und die Passgenauigkeit der eingesetzten Werkzeuge sind unser Maßstab für neue, innovative Systemlösungen.

DIENSTLEISTUNGEN



METALL / HOLZ / VERBUNDWERKSTOFFE UND ALUMINIUM

SERVICE

- Service Reparatur
- Sofort-Ersatzteil-Set
- Vorbeugende Wartung
- Ersatzteilmanagement
- Weltweiter Serviceeinsatz
- Service Hotline

KEINE ZEIT VERLIEREN. Kommt es zu unerwarteten Störungen, ist Eile angesagt. Sofortige Hilfe garantieren unsere Service-Center weltweit. Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschine möglichst niemals still steht.

SERVICEQUALITÄT. Wir garantieren höchste Servicequalität, in der sich unsere Herstellerkompetenz widerspiegelt.

VORAUSSCHAUEND. Wir gehen noch einen Schritt weiter: Mit vorbeugender Wartung, individuellen Sofort-Ersatzteil-Sets oder unserem Ersatzteilmanagement sind Sie bereits vor dem Ernstfall bestens gerüstet. Wir schauen voraus – damit Sie an der Spitze bleiben.

PIKTOGRAMME & ABKÜRZUNGEN ÜBERSICHT

AGGREGAT-SPEZIFIKATIONEN

Bearbeitungen				
	Bohren Das Aggregat eignet sich für Bohr- arbeiten	Fräsen Das Aggregat eignet sich für Fräs- arbeiten	Gewinden Das Aggregat eignet sich für Gewinde- arbeiten	Stoßen Das Aggregat eignet sich für Stoß- arbeiten
Anzahl der Werkzeug- aufnahmen				
	1 Das Aggregat verfügt über eine Werkzeugauf- nahme	2 Das Aggregat verfügt über zwei Werkzeugauf- nahmen		
Achsenwinkel				
	0° Aggregat für Bear- beitungs- aufgaben im 0° Winkel	90° Aggregat für Bear- beitungs- aufgaben im 90° Winkel	± 0 Aggregat für Bear- beitungs- aufgaben in flexiblem Winkel 0° ± max. α° einstellbar.	
Drehrichtung Antrieb zu Spindel				
	rechts / rechts Gleichlauf	rechts / links Gegenlauf	rechts / rechts / links Gleich - und Gegenlauf (Mehrspindel- aggregate)	
Kühlmittel- zufuhr zur Schneide				
	Extern (EK) Die Kühlung des Werkzeugs erfolgt über eine externe Zuleitung (Spritzdüse)	Kombination (EK+IK) Die Kühlung des Werkzeugs er- folgt kombiniert - sowohl intern als auch extern		

ABKÜRZUNGEN

M_{max}	Maximales Drehmoment
i	Übersetzungs- verhältnis
n_{max}	Maximale Drehzahl
p_{max}	Maximaler Druck (bar)
EK	Externe Kühlung
IK	Interne Kühlung
S.	Seite
✓	möglich
-	nicht möglich
SW	Schlüsselweite
mm	Millimeter

Verwendungshinweis – allgemein

Der Inhalt dieses Katalogs ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken und gilt nicht als Angebot im rechtlichen Sinn. Maßgeblich für den Vertragsabschluss ist eine schriftliche Auftragsbestätigung der BENZ GmbH, die ausschließlich zu den jeweils aktuellen Allgemeinen BENZ Verkaufs- und Lieferbedingungen erfolgt. Diese finden sie im Internet unter www.benztooling.com.

Alle in diesem Katalog aufgeführten Produkte sind für bestimmungsgemäße Anwendungen ausgelegt, z.B. Maschinen der Zerspanung. Für die Verwendung und Installation sind die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Weiterhin gelten die jeweiligen Vorschriften des Gesetzgebers, des TÜV, der jeweiligen Berufsgenossenschaft oder die VDE Bestimmungen.

Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten sind vom Anwender einzuhalten. Die angegebenen Daten dürfen vom Anwender nicht über- bzw. unterschritten werden. Fehlen derartige Angaben, so kann nicht davon ausgegangen werden, dass es keine derartigen Ober- bzw. Untergrenzen oder Einschränkungen für besondere Verwendungszwecke gibt. Bei ungewöhnlichen Einsatzfällen ist in jedem Fall eine Beratung einzuholen.

Die Entsorgung ist im Preis nicht inbegriffen, was bei einer allfälligen Rücknahme und Entsorgung durch BENZ GmbH entsprechend berücksichtigt werden müsste.

TECHNISCHE DATEN UND DARSTELLUNGEN

Die technischen Daten und Abbildungen sind mit großer Sorgfalt und nach bestem Wissen zusammengestellt. Für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben können wir keine Gewährleistung übernehmen.

Die in den allgemeinen Produktbeschreibungen, BENZ GmbH Katalogen, Broschüren und Preislisten jeder Form enthaltenen Angaben und Informationen wie Abbildungen, Zeichnungen, Beschreibungen, Maße, Gewichte, Werkstoffe, technische und sonstige Leistungen sowie die beschriebenen Produkte und Dienstleistungen stehen unter einem Änderungsvorbehalt und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert oder aktualisiert werden. Sie sind nur soweit verbindlich, als der Vertrag oder die Auftragsbestätigung ausdrücklich auf sie Bezug nimmt. Geringe Abweichungen von solchen produktbeschreibenden Angaben gelten als genehmigt und berühren nicht die Erfüllung von Verträgen, sofern sie für den Kunden zumutbar sind.

HAFTUNG

Die Produkte der BENZ GmbH unterliegen dem Produkthaftungsgesetz. Dieser Katalog enthält keinerlei Garantien, Eigenschaftszusicherungen oder Beschaffenheitsvereinbarungen für die dargestellten Produkte, weder ausdrücklich noch stillschweigend, auch nicht hinsichtlich der Verfügbarkeit der Produkte. Werbeaussagen bezüglich Qualitätsmerkmalen, Eigenschaften oder Anwendungen der Produkte sind rechtlich unverbindlich.

Dieser Katalog wurde mit großer Sorgfalt erstellt und alle Angaben auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Für fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann jedoch keine Haftung übernommen werden. Die BENZ GmbH Werkzeugsysteme behält sich technische Änderungen und Verbesserungen durch ständige Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen vor. Alle in diesem Katalog enthaltenen Texte, Bilder, Darstellungen und Zeichnungen sind Eigentum der BENZ GmbH Werkzeugsysteme und urheberrechtlich

Soweit rechtlich zulässig, ist eine Haftung von BENZ GmbH für unmittelbare oder mittelbare Schäden, Folgeschäden, Forderungen gleich welcher Art und aus welchem Rechtsgrund, die durch die Verwendung der in diesem Katalog enthaltenen Informationen entstanden sind, ausgeschlossen.

WARENZEICHEN, URHEBERRECHT UND VERVIELFÄLTIGUNG

Die Darstellung von gewerblichen Schutzrechten wie Marken, Logos, eingetragenen Warenzeichen oder Patente in diesem Katalog beinhaltet nicht die Einräumung von Lizenzen oder Nutzungsrechten. Ohne eine ausdrückliche schriftliche Einwilligung von BENZ GmbH ist ihre Nutzung nicht gestattet. Sämtlicher Inhalt in diesem Katalog ist geistiges Eigentum von BENZ GmbH. Im Sinne des Urheberrechts ist jede widerrechtliche Verwendung geistigen Eigentums, auch auszugsweise, verboten. Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung (auch auszugsweise) sind nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung von BENZ GmbH gestattet.

NORMEN

BENZ GmbH Werkzeugsysteme hat ein nach ISO 9001: 2008 zertifiziertes Qualitätsmanagement-System. BENZ GmbH Werkzeugsysteme hat ein nach ISO 14001: 2004 zertifiziertes Umweltmanagement-System.

Verwendungshinweis – individuell

EINBAUERKLÄRUNG IM SINNE DER EG-RICHTLINIE 2006/42/EG ÜBER MASCHINEN (ANHANG II 1 B)

Hiermit erklären wir, dass unsere Produkte als unvollständige Maschine den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entsprechen, soweit es im Rahmen des Lieferumfangs möglich ist.

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B dieser Richtlinie erstellt wurden. Wir verpflichten uns, den Marktaufsichtsbehörden auf begründetes Verlangen die speziellen Unterlagen zu der unvollständigen Maschine über unsere Dokumentationsabteilung zu übermitteln.

Die unvollständige Maschine entspricht zusätzlich den Bestimmungen der Richtlinie 2014/30/EU über elektromagnetische Verträglichkeit. Die Schutzziele der Richtlinie 2014/35/EU über elektronische Betriebsmittel werden eingehalten.

Die unvollständige Maschine darf erst in Betrieb genommen werden, wenn ggf. festgestellt wurde, dass die Maschine oder Anlage, in welche die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen entspricht und die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II ausgestellt ist.

geschützt. Jede Art der Vervielfältigung, Bearbeitung, Veränderung, Übersetzung, Verfilmung sowie die Verarbeitung und Speicherung in elektronischen Systemen ist ohne die Zustimmung der BENZ GmbH Werkzeugsysteme untersagt.

Die Inhalte und Daten entsprechen dem Stand der Drucklegung. Ausgabe 01/2024

BENZ GmbH Werkzeugsysteme

Kinzigpark 3
77723 Gengenbach
Deutschland

T +49 7803 504 300-0
info@benztooling.com
www.benztooling.com

